

Mehr als die Summe ihrer Teile:
Individuelle Systemlösungen von Bürkert.



Ob maßgeschneiderte Projekte oder OEM Miniaturlösungen – wir stehen Ihnen bei der Ermittlung der effektivsten Dampfregeleungs- und Messarchitektur zur Seite und helfen Ihnen, Ihre technischen Visionen zu verwirklichen. Das abgebildete Bürkert System gibt Trinkwasser präzise und dosierbar an einen Dampfgenerator ab; so können Gerichte für betriebsame Großküchen schneller und in konstanter Qualität zubereitet werden. Unsere Ingenieure haben den Ventiltyp 6126, welcher in seinem Aufbau einmalig ist, mit einem speziell geformten Gehäuse und Druckschalter kombiniert und bieten so flexible Dosierungstechnologie mit dem Vorteil höchster Zuverlässigkeit.

Typ 2000

Zuverlässiges und wartungsfreies pneumatisch gesteuertes Schrägsitzventil, verfügbar als Rotguss- oder Edelstahl-Version. Hohe Durchflusswerte, selbstnachstellende Spindelabdichtungen und Sitzdichtungen mit hoher Lebensdauer machen sie für jede Dampfapplikation perfekt.



Typ 2712 & Typ 8630

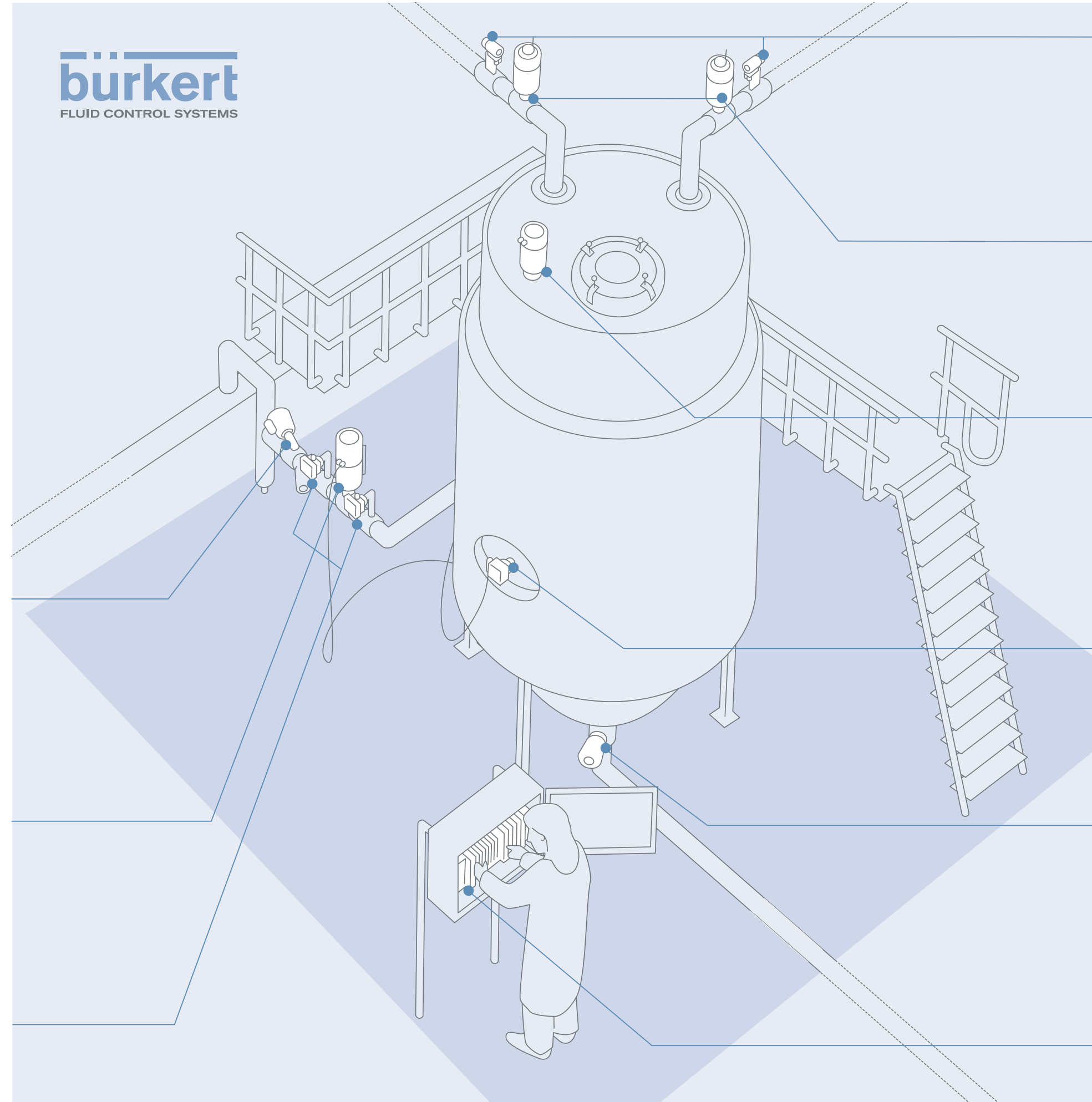
Geradsitz-Stellventil in kompakter Bauweise und mit ausgezeichneter Regelgüte. Die in unterschiedlichen Größen verfügbaren, austauschbaren Ventilsitze ermöglichen maximale Flexibilität sowie die Installation durchgängiger Anschlussgrößen. Somit senken sie auch Installationskosten. Die integrierten Stellungs- und PID-Regler liefern mit ihren automatischen Einstellroutinen einmalige Ergebnisse bei minimalem Aufwand.

Typ 8311

Intelligenter Drucktransmitter mit besonders großer Anzeige zur Überwachung von Grenzwerten und zur Übermittlung eines 4-20mA Signals.



bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS



Typ 8056

Magnetisch-induktiver Durchflusstransmitter in Clean-Design-Ausführung mit oder ohne Anzeige, in kompakter oder abgesetzter Ausführung. In Verbindung mit einem passenden Dosierventil können hochgenaue Misch- und Abfüllprozesse sicher und präzise geregelt werden.

Typ 2103

Das Membranventil verbindet hermetische Medientrennung mit einem tottraumfreien Ventilgehäuse und sorgt so mit seinem hygienischen Edelstahl-Design für optimale Durchflusswerte und vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



Typ 8138

Kompakter Radar Füllstandstransmitter für sterile Anwendungen, wie z.B. in der Lebensmittelzubereitung oder bei der Erhitzung von Flüssigkeiten in Kesseln. Die Antenne liegt hinter einer frontbüdigen Membrane. Somit sind optimale Ergebnisse bei einer CIP- und SIP-Reinigung sichergestellt. Diese Ausführung ist auch unempfindlich gegenüber Strahlwasser.



Typ 8400

Temperatursensor mit großer Digitalanzeige und Alarmkontakten. Sehr bedienfreundlich. Ein- und Ausgänge für Normsignale 4-20mA.



Typ 2033

Das Bodenablassventil wird aus einem einzigen Block aus hochwertigem Edelstahl gefertigt. Die Membranen trennen kritische Medien hermetisch ab. Das Ventil ermöglicht das optimale Füllen und Entleeren von Kesseln unter schwierigsten Prozessbedingungen.



Typ 8644

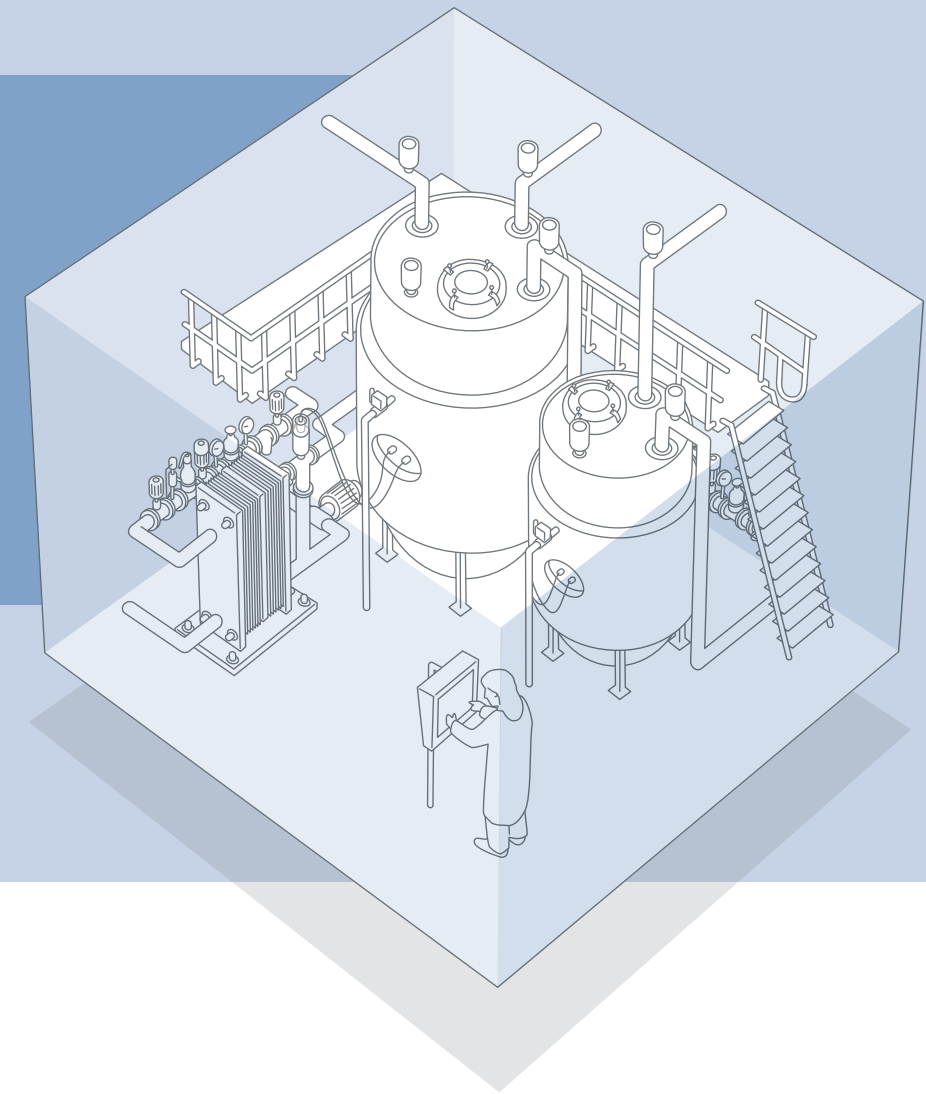
Das AirLINE-System bietet Feldbus-Kommunikation, optionale integrierte SPS-Funktionalität, Pilotventile und flexible I/O-Module. Der modulare Aufbau integriert maßgeschneiderte elektrische und pneumatische Bausteine für eine perfekte Zusammenarbeit.





894271 / 03/09 www.wolf-corporate.de

Steam: Clevere Produkte und Systeme zum erhitzen und garen



bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Straße 13-17
74653 Ingelfingen
Deutschland

Tel: +49 (0) 7940/10-0
Fax: +49 (0) 7940/10-91 204

info@buerkert.de
www.buerkert.de

Bürkert-Contromatic AG Schweiz

Bösch 71
CH-6331 Hünenberg ZG

Tel: +41 (0) 41-785 66 66
Fax: +41 (0) 41-785 66 33

info.ch@buerkert.com
www.buerkert.ch

Bürkert-Contromatic G.m.b.H.

Diefenbachgasse 1-3
AT-1150 Wien

Tel: +43 (0) 1-894 13 33
Fax: +43 (0) 1-894 13 00

info@buerkert.at
www.buerkert.at

Bürkert ist einer der wenigen Partner am Markt, die den gesamten Regelkreis abdecken. Von Ventilen, Sensoren und Reglern bis hin zu kompletten kundenspezifischen Systemlösungen. Dank unserer langjährigen Erfahrung in Anwendungen mit Dampf, wie z.B. der Verarbeitung von Suppen, Konfitüren, Saucen, Schokolade, Bier und Säften, regeln wir doppelwandige Kessel, direkte Dampf einspeisung und Industriekocher mit schlafwandlerischer Sicherheit bis zur Perfektion. Das zeigen auch immer wieder unsere Produkt- und Systeminnovationen für Misch- und kontinuierliche Erhitzungsprozesse. In unserem Segment Steam fließen für Sie das Wissen und die Erfahrungen aus über 60 Jahren Arbeit auf diesem Gebiet zu Lösungen zusammen, die unser Unternehmen zur ersten Wahl für Ihre Bedürfnisse machen.