

WIR LERNEN TÄGLICH VON IHNEN DAZU –
AUCH BEIM KREATIVDENKEN.

Wenn es um das Arbeiten mit Flüssigkeiten und Gasen geht, ist Bürkert heute weltweit ein geschätzter Partner. Warum? Nun, vermutlich, weil wir seit 75 Jahren von und mit unseren Kunden dazulernen. So können wir immer wieder den entscheidenden Schritt vorausdenken. Oder auch mal um die Ecke.

We make ideas flow.

Sie brauchen einen Partner auf Augenhöhe? Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Straße 13–17
74653 Ingelfingen
Deutschland

Tel.: +49 7940 100
Fax: +49 7940 1091204

info@buerkert.de
www.buerkert.de

Bürkert Schweiz AG

Bösch 71
6331 Hünenberg ZG
Schweiz

Tel.: +41 41 7856666
Fax: +41 41 7856633

info.ch@buerkert.com
www.buerkert.ch

Bürkert-Contromatic G.m.b.H.

Diefenbachgasse 1–3
1150 Wien
Österreich

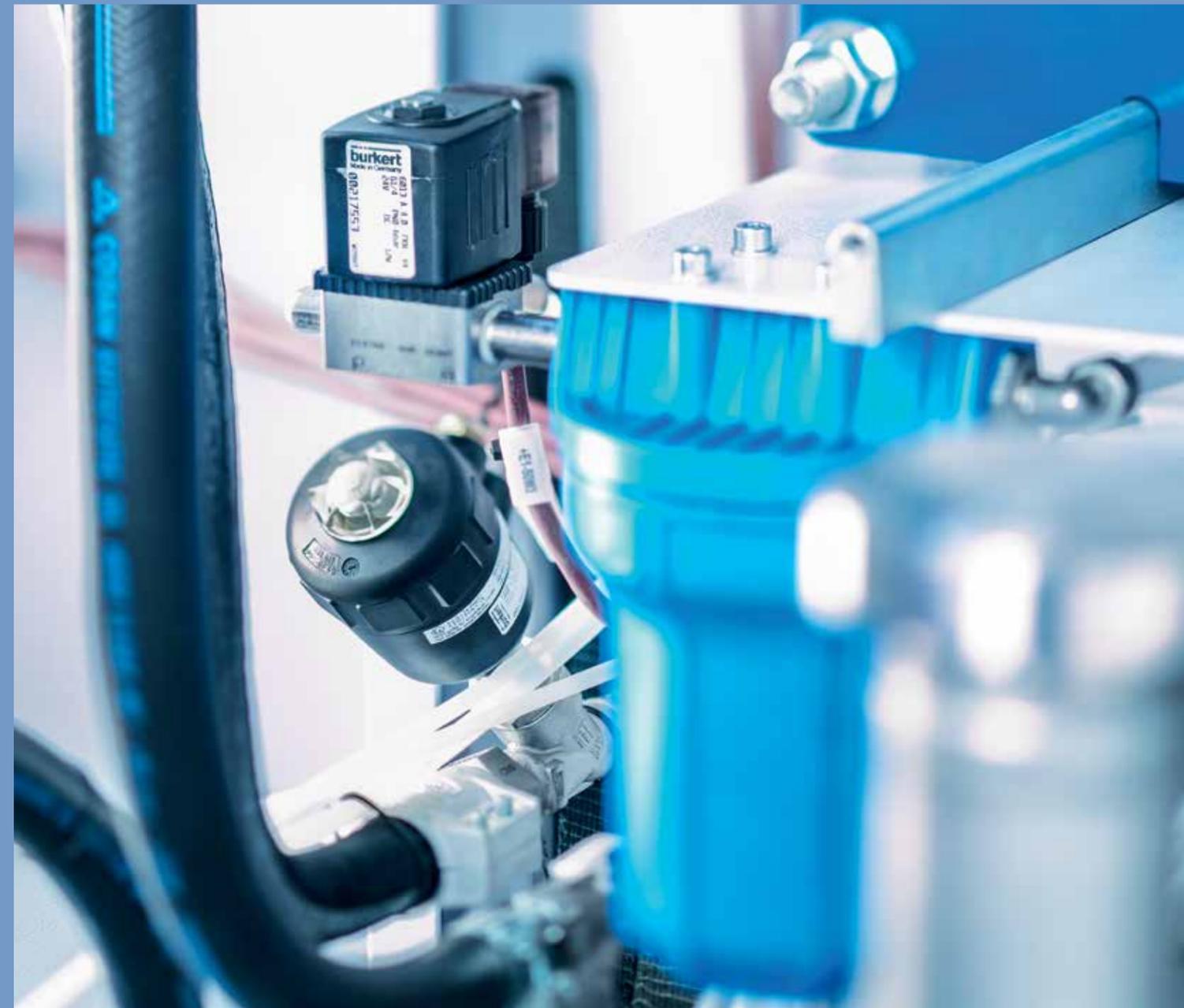
Tel.: +43 1 8941333
Fax: +43 1 8941300

info@buerkert.at
www.buerkert.at

BEST PRACTICE

MKR Metzger GmbH

Zuverlässige Prozesstechnik für intelligente Verdampfer



PROZESSMEDIEN EFFEKTIV AUFBEREITEN DIE ZUSAMMENARBEIT MIT MKR METZGER

Nicht nur aus Umweltschutzgründen ist ein effizienter Umgang mit Ressourcen sinnvoll. Das Monheimer Unternehmen hat sich seit Jahren als Spezialist für den nachhaltigen Umgang mit Prozessmedien etabliert. Um Produktionskreisläufe mit Flüssigkeitsbedarf kosteneffizient zu gestalten, sind robuste und verlässliche Komponenten unabdingbar – weshalb MKR Metzger und Bürkert perfekt zusammenpassen.

Plus für Umwelt und Betrieb

Für ressourcenschonende Konzepte ist effizientes Recycling im Betrieb ein entscheidender Faktor. Durch Aufbereitung der Prozessflüssigkeiten lassen sich hohe Kosten für Neuanschaffungen und Entsorgung der Prozessmedien vermeiden, da diese wiederverwendet werden können. Nicht die gebrauchten Medien, sondern lediglich die Feststoffe müssen entsorgt werden. Dazu bietet MKR Metzger mit der Verdampferanlage der Baureihe ET eine Möglichkeit, um das Abfallvolumen und die Entsorgungskosten zu reduzieren.

Die jüngste Generation bietet ein modular aufgebautes Konzept, das für nahezu alle Prozessmedien geeignet ist und reibungslose Abläufe garantiert. Typische Einsatzbereiche finden sich in metallbearbeitenden Produktionsbetrieben, z. B. bei Automobilzulieferern, oder bei der Entsorgung von Sondermüll. Für das clevere Mess-, Steuerungs- und Regelkonzept setzt MKR Metzger hierbei auf Ventile, Sensoren und Durchflussmesser von Bürkert. Die ausgefeilte Lösung überzeugt durch einfache Bedienbarkeit und große Übersichtlichkeit.



Wussten Sie?

Die Komponenten der Verdampferanlage sind so effizient aufeinander ausgerichtet, dass je nach Anwendungsbereich bis zu **95% der Entsorgungskosten eingespart** werden.

Bewährte Technik für innovative Verdampfer

Zur flexiblen Steuerung von Destillatmengen und Bearbeitungsprozessen arbeiten verschiedene Bauteile zusammen. Wenn der Wärmetauscher und der frequenzgesteuerte Verdichtermotor das Herzstück bilden, sind die Bürkert-Komponenten das dazu passende Nervensystem. Sämtliche Komponenten sind bewährt und bestens aufeinander abgestimmt, um einen optimalen Umgang mit Prozessmedien jeder Art in sämtlichen Anwendungen zu bieten.

- MID-Durchflussmesser Typ 8041, ohne bewegliche Teile – misst zur Überwachung des Wärmetauschers die aktuelle Schmutzwassermenge
- Fremdgesteuertes Schrägsitzventil Typ 2000 steuert innerhalb des Verdampfers den Durchfluss
- Elektrische Rückmeldeeinheit mit automatischer Einstellung der Endlagenrückmeldung
- Flügelradsensor Typ 8030 überwacht den Durchfluss des Destillats
- Strömungskontrollschalter und Magnetventile tragen ebenfalls zur effektiven Aufbereitung der Abwässer bei

Maßgeschneidertes System mit richtig Dampf

Beide Unternehmen schätzen die langjährige und partnerschaftliche Zusammenarbeit sehr: Durch das „Alles-aus-einer-Hand“-Prinzip vereinfachen sich für MKR Metzger Auswahl und Bestellung. Zudem gibt es zwischen den unterschiedlichen Geräten keine Schnittstellenprobleme, da sie perfekt aufeinander abgestimmt sind. Das lieferte die Grundlage für das innovative Verdampferkonzept, das sich sonst nicht hätte realisieren lassen.



Das bietet Bürkert für die Aufbereitung von Prozessmedien:



Zuverlässiger Betrieb: Robuste Komponenten sind auf lange Betriebszeiten ausgelegt.



Alles aus einer Hand: Die komplette Mess-, Steuer- und Regeltechnik beugt Schnittstellenproblemen vor.



Einfache Bedienung: Durch intelligent vernetzte Komponenten ist nach der Inbetriebnahme kein manueller Eingriff nötig.



Kurze Realisierungszeiten: Zeitersparnis durch enge Zusammenarbeit in der Entwicklung.



Ressourcenschonender Fluidkreislauf: Dank exakter Sensoren und Durchflussmesser.