



Wir regeln das.

Exakte Gasregelung für Fermentationsprozesse mit innovativen Massendurchflussreglern.

**bürkert**  
FLUID CONTROL SYSTEMS

Fermentationsprozesse mit Mikroorganismen – wie Bakterien oder Säugetierzellen – spielen heutzutage eine herausragende Rolle bei der Herstellung von Arzneimitteln, Chemikalien, Aminosäuren und vielem mehr. Schon während der Forschung im Labor ist höchste Prozesskontrolle erforderlich. Die Verwendung von Massendurchflussreglern für die Begasungssysteme der Bioreaktoren garantiert höchste Produktqualität und Reproduzierbarkeit. Dank modernster digitaler Kommunikationsschnittstellen hat der Anwender zudem maximalen Zugriff auf die Prozessdaten.

## Ihre Vorteile



Biokompatibilität der Massendurchflussregler garantiert durch Konformität mit USP Class VI.



Minimaler Aufwand für die Inbetriebnahme durch einfache Verkabelung und Projektierung.



Einsatz von hochwertigsten Materialien mit Medienkontakt sorgen für zuverlässige Produktqualität.



Wartungsfreundlich dank integriertem Konfigurationsspeicher und intuitivem Software-Tool „Bürkert Communicator“.



Thermische Sensoren und direktwirkende Proportionalventile stehen für höchste Präzision und schnelle Reaktionszeiten.

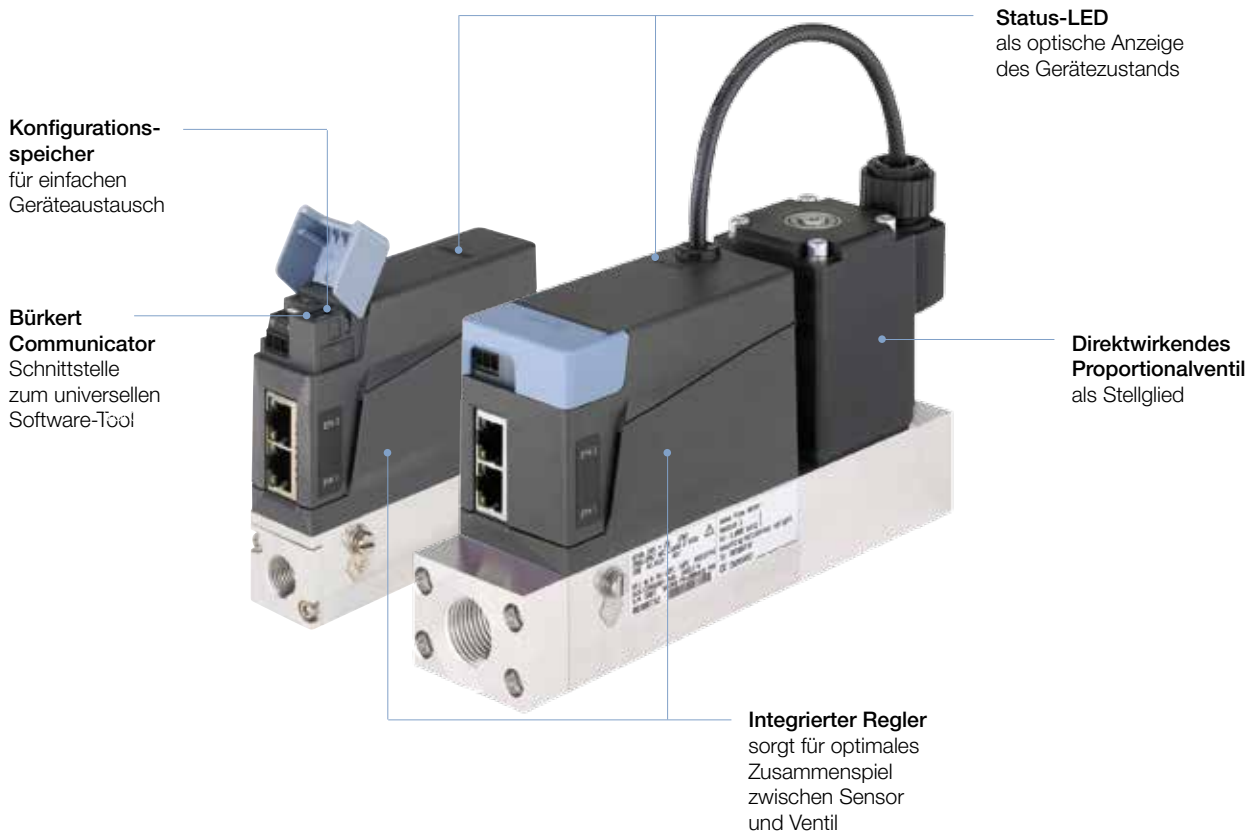


Komplette Systemlösungen in Bürkert Systemhäusern weltweit realisierbar.

# Die Allrounder in der Gasregelung

## Massendurchflussregler und -messer der Typen 8741 und 8745

Dank einer Vielzahl an verfügbaren Kommunikationsschnittstellen sowie der Abdeckung eines breiten Durchfluss- und Druckbereichs sind die neuen Massendurchflussregler (Mass Flow Controller - MFC) und -messer (Mass Flow Meter – MFM) der Typen 8741 und 8745 flexibel einsetzbare „Allrounder“, die problemlos in verschiedenste Automatisierungskonzepte integriert werden können. Das intuitive Software-Tool „Bürkert Communicator“ erlaubt zudem einfachen Zugriff auf die Geräteparameter.



Ob für Neuprojekte oder Modernisierung von Bestandsanlagen: Die MFC/MFM Typen 8741 und 8745 bieten optimale Anbindung für die verschiedensten Automatisierungskonzepte und sind somit universell einsetzbar.

Die verfügbaren Schnittstellen sind:

- Industrial Ethernet: PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT, Modbus TCP
- Feldbus: CANopen sowie PROFIBUS-DP über ein Gateway
- Normsignale: 0/4 ... 20 mA, 0 ... 5/10 V (umschaltbar)

