



„Wir garantieren unseren Kunden weltweit eine hohe Qualität, deshalb schätzen wir Bürkert seit mehr als zweieinhalb Jahrzehnten als einen wichtigen Partner an unserer Seite.“

Marino Alonso, Director of Marketing & Competence Center bei Matachana

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

WIR LERNEN TÄGLICH VON IHNEN DAZU –
AUCH BEIM KREATIVDENKEN.

Wenn es um das Arbeiten mit Flüssigkeiten und Gasen geht, ist Bürkert heute weltweit ein geschätzter Partner. Warum? Nun, vermutlich, weil wir seit 75 Jahren von und mit unseren Kunden dazulernen. So können wir immer wieder den entscheidenden Schritt vorausdenken. Oder auch mal um die Ecke.

We make ideas flow.

Sie brauchen einen Partner auf Augenhöhe? Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

Bürkert Fluid Control Systems
Christian-Bürkert-Straße 13–17
74653 Ingelfingen
Deutschland
Tel.: +49 7940 100
Fax: +49 7940 1091204
info@buerkert.de
www.buerkert.de

Bürkert Schweiz AG
Bösch 71
6331 Hünenberg ZG
Schweiz
Tel.: +41 41 7856666
Fax: +41 41 7856633
info.ch@buerkert.com
www.buerkert.ch

Bürkert Austria GmbH
Diefenbachgasse 1–3
1150 Wien
Österreich
Tel.: +43 1 8941333
Fax: +43 1 8941300
info@buerkert.at
www.buerkert.at

BEST PRACTICE | MATACHANA GROUP

Sterilität ist nicht verhandelbar
Zuverlässige Ventiltechnik für Dampfsterilisatoren



DAMPF UND KONDENSAT SICHER IM GRIFF DIE ZUSAMMENARBEIT MIT MATACHANA

Die Firma MATACHANA mit Sitz in Barcelona gehört zu den bedeutendsten Anbietern von Sterilisatoren und Autoklaven weltweit. Bürkert steht als Ventillieferant seit mehr als 25 Jahren als enger Partner an der Seite der spanischen Firma. Produkte von Bürkert kommen in den Autoklaven zum Einsatz, um Dampf, Vakuum und Flüssigkeiten zu regeln. Auch im neuen Dampfsterilisator setzt Matachana auf Ventile von Bürkert.



Wussten Sie?

Auf Kundenwunsch werden Ventile der ELEMENT Baureihe verbaut. Aufgrund des Edelstahl-Design erfüllen diese Ventile Hygieneanforderungen. Zudem gewährleisten die Ventile mehr Prozesssicherheit dank der integrierten digitalen Kommunikationsschnittstellen.

Innovativer Dampfsterilisator

Der Steam Sterilizer Series SC500/I ist ein Dampfsterilisator, der für die Verwendung in der biologischen Schutzstufe nach § 10 BioStoffV geeignet ist. Er verfügt über ein modernes, besonders leistungsfähiges Regelungssystem. Ein TFT-Touchscreen mit integrierter Speicherprogrammierbarer Steuerung (SPS) erlaubt den ergonomischen Zugriff auf Messwerte wie Temperatur und Druck. Die während des Sterilisationsvorgangs in der Kammer und der Schutzhülle erzeugten Kondensate werden im unteren Innenraum der Kammer gehalten. Während des Zyklus werden sie mit Hilfe von Dampfimpulsen sterilisiert. Nach der Behandlung können die Kondensate unter sterilen Bedingungen in den Abfluss gegossen werden.



Das hygienische Design des Steam Sterilizer Series SC500/I verhindert effektiv Schmutzablagerungen und erleichtert die Reinigung.

Funktionales Design für mehr Leistung

Um global optimalen Service und ständige Verfügbarkeit zu garantieren, setzt Matachana auf starke Partner mit weltweiter Präsenz und Ersatzteilverfügbarkeit. Bei den Dampfsterilisatoren kommen deshalb je nach Anforderung Ventile vom Typ 2000 oder Typ 2100 von Bürkert zum Einsatz. Bei Typ 2000 handelt es sich um ein fremdgesteuertes Schrägsitzventil. „Diese Lösung eignet sich ideal für die Behandlung von trockengesättigtem Dampf, Zweiphasendampf sowie Kondensat“, sagt Luis Teres, Field Segment Manager Hygienic bei Bürkert Spanien. Die bewährte selbstnachstellende Dachmanschetten-Spindelpackung gewährleistet eine gute Abdichtung für den angelegten Dampfüberdruck und den Vakuumzustand. Die Ventile erreichen über drei Millionen Schaltzyklen und sind für nahezu jeden Druck- und Temperaturbereich verfügbar.



Das bewährte Schrägsitzventil vom Typ 2000 mit pneumatischem Kolbenantrieb und einem 2-Wege-Ventilgehäuse bietet hohe Durchflusswerte bei platzsparendem Design.

Schrägsitzventil regelt die Entleerung der Sterilisatorkammer

Die Bürkert Hubventile regeln unter anderem den unteren Anschluss der Sterilisatorkammer. Vor dem eigentlichen Sterilisationsvorgang muss sichergestellt sein, dass sämtliche Luft aus dem Sterilisator entfernt wurde und die Kammer nur noch reinen Sattdampf enthält. Für die Kontrolle dieses Vorganges ist das Schrägsitzventil von Bürkert eine ideale Lösung. Eine effiziente, wirksame und sichere Sterilisation ist nur mit reinem Sattdampf möglich. Werden poröse Materialien wie OP- und Laborbekleidung sterilisiert, muss selbst die Luft aus den Textilporen wirksam verdrängt werden. Hierfür ist die Druckpulsation das effizienteste Verfahren. Nach der Druckpulsation beginnt die Aufheizphase, in der reiner Sattdampf in die geschlossene Sterilisatorkammer einfließt, bis über 3.100 mbar und 134 °C erreicht sind. Am Ende der Sterilisation wird der Druck schnell entspannt, um die Abtrocknung des Sterilisationsgutes durch den schnellen Druckabfall zu unterstützen. Per Vakuumpumpe und Kondensator wird der Dampf abgesaugt und kondensiert zu Wasser.

Modular und kompakt

Neben den genannten Schrägsitzventilen bietet Bürkert seinen Kunden ein modulares Gehäuse, mit dem sich Misch-, Verteiler- oder Mehrwegfunktionen in einer sehr kompakten Ausführung realisieren lassen. Der modulare Prozessventilknoten Typ 8840 ersetzt nicht nur die herkömmlichen Lösungen, sondern erspart auch Verrohrungsarbeiten und Fittings, reduziert Dichtstellen und minimiert den Einbaurraum. Durch die Kombination der Bürkert-Ventile mit dem Ventilknoten können viele Grundfunktionen kombiniert werden. Ausgehend von einem Zulauf lassen sich Arbeitsmedien auf mehrere Verbraucher verteilen. Ebenso kann der Rücklauf mehrerer Verbraucher gesammelt werden. Unterschiedliche Medien wie Heiß- und Kaltwasser oder verschiedene Chemikalien sind vermisch- und verteilbar. Durchfluss-, Druck- und Temperatursensoren sowie Filter und Rückschlagsysteme können direkt in den modularen Prozessventilknoten integriert werden.

Qualität weltweit sicherstellen

Neben einer kompakten Bauweise ist auch eine gut funktionierende Logistik essenziell wichtig. „Wir müssen eine hohe Qualität auf der ganzen Welt garantieren können. Schließlich bedeutet ein Ausfall oder Fehlerfall an einem Einsatzort weit von Spanien entfernt einen erheblichen wirtschaftlichen Schaden sowie einen nicht zu unterschätzenden Imageverlust“, erklärt Marino Alonso, Director of Marketing & Competence Center bei Matachana. „Für die Zusammenarbeit mit Bürkert entschieden wir uns aufgrund der Qualität, der Sicherheit und der geringen Abmessungen der Produkte“, so sein abschließendes Fazit.



Mit dem Typ 8840 werden komplette, einbaufertige Ventilbaugruppen mit den bewährten Bürkert Prozessventilen bereitgestellt.

Profitieren Sie von zukunftsfähiger Automatisierungstechnik:



Stabile Prozesssicherheit: Die bewährten und zukunftsfähigen Komponenten ermöglichen einen jederzeit zuverlässigen und reproduzierbaren Prozessverlauf.



Reduzierter Wartungsaufwand: Kundenspezifische Teilenummern vereinheitlichen die Ersatzteilversorgung weltweit und reduzieren den Wartungsaufwand.



Kompakte Bauweise: Das funktionale Design der Prozessventile sorgt für höchste Leistung auf engem Raum.



Zuverlässige Qualität: Alle Bürkert Komponenten unterliegen strengen Qualitätskriterien und regelmäßigen Qualitätskontrollen.