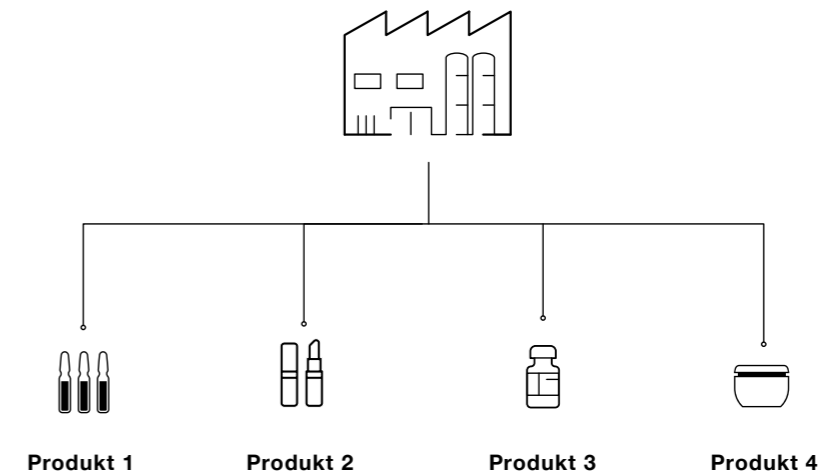




**Flexibel und
reproduzierbar
dosieren
für maximalen Ertrag**

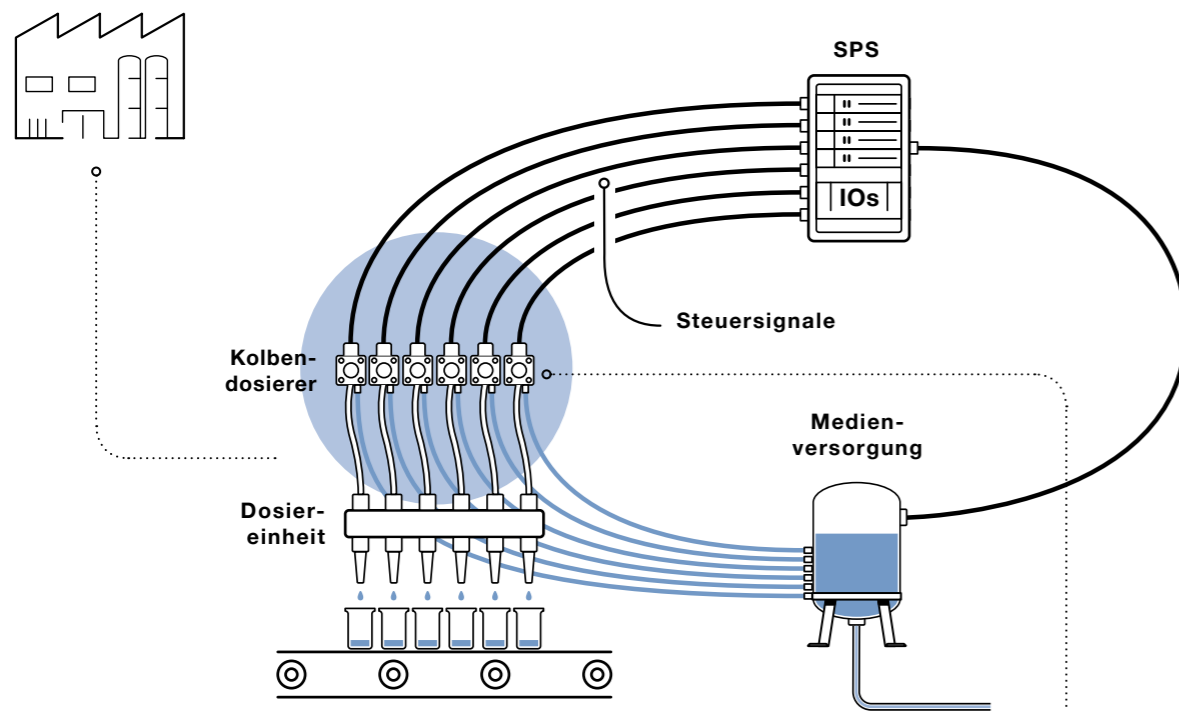
/ Auf die richtige Dosierung kommt es an / Damit in Ihrer Abfüllmaschine kleinste Mengen an Flüssigkeit schnell, präzise und wiederholgenau fließen, muss die zugehörige Dosiereinheit Großes leisten. Sie suchen einen Partner, der das für Sie regelt? Entscheiden Sie sich für eine Systemlösung, die Ihren Anforderungen an einen zuverlässigen Abfüllprozess gerecht wird und zudem die Produktionsausbringung Ihrer Anlage steigert.

Ein **Anlagenbauer** entwickelt und produziert Abfüllmaschinen, die diverse Produkte abpacken. Für einen reibungslosen Abfüllprozess haben Zuverlässigkeit, Hygiene, Präzision und Flexibilität höchste Priorität.



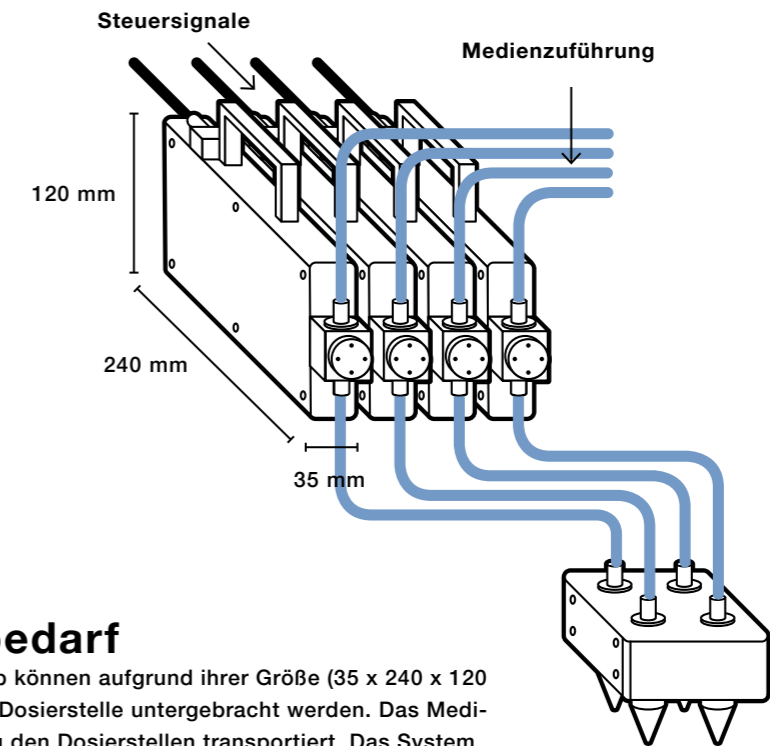
Sie möchten die Effizienz Ihrer Anlage maximieren? Das ist eine Aufgabe, bei der wir Sie gerne unterstützen.

/ Komplexität reduzieren / Jeder Kubikmeter in einer industriellen Anlage kostet Geld. Konventionelle Kolbendosierer sind groß, teuer in der Anschaffung und benötigen viel Platz in der Anlage, weil sie aufgrund ihrer Größe nicht an der Dosierstelle platziert werden können. Erhöht sich die Menge an Verpackungen, die gleichzeitig abgefüllt werden sollen, steigert dies die Komplexität.



Anforderungen an einen sicheren Abfüllprozess

Es müssen µl-genau kleinste Mengen an Flüssigkeit unter hygienischen Bedingungen mit hoher Wiederholgenauigkeit rund um die Uhr im Sekundentakt dosiert werden. Wichtig sind zudem schnelle Medienwechsel und flexibel einstellbare Dosiermengen. Automatisierte Reinigungsvorgänge reduzieren Anlagenstillstände.



Hoher Platzbedarf

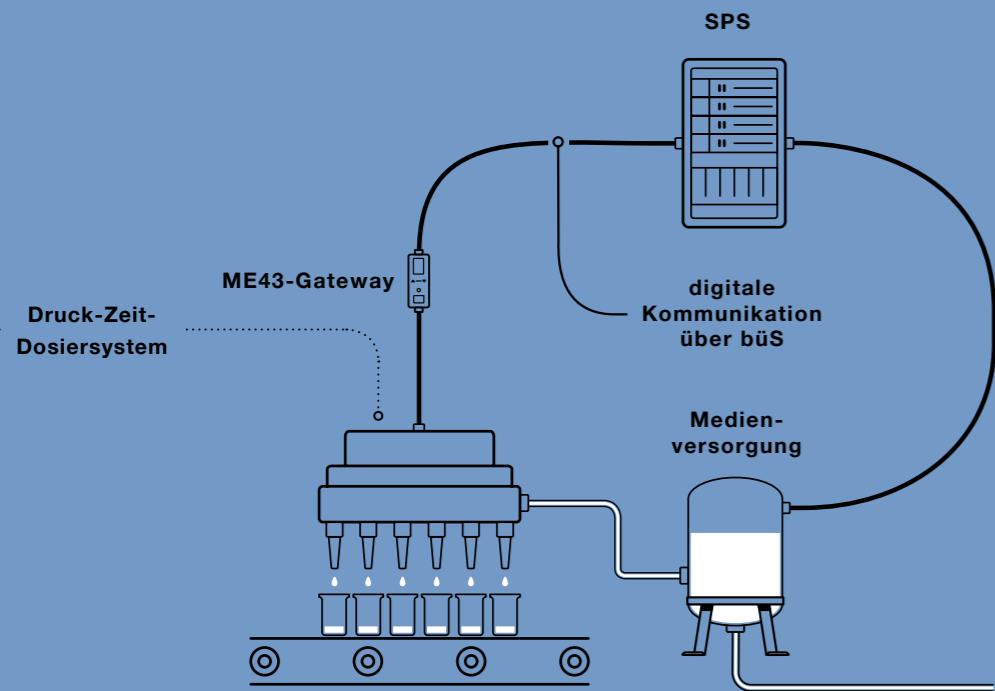
Kolbendosierer und Antrieb können aufgrund ihrer Größe (35 x 240 x 120 mm) nicht in der Nähe der Dosierstelle untergebracht werden. Das Medium wird über Schläuche zu den Dosierstellen transportiert. Das System muss jeden Dosierkopf separat mit Energie und Signalen versorgen. Zudem braucht jeder Dosierkopf eine eigene Produktzuleitung – meterweise Kabel und Leitungen sind die Folge.



Stillstandzeiten

Nach jedem Batch-Prozess muss die Anlage gereinigt werden. Dabei werden die Dosierköpfe ausgebaut, von einem Dienstleister sterilisiert, steril verpackt und wieder eingebaut. Die Folge: Lange Stillstandzeiten und hoher Arbeitsaufwand.

/ Kompakt und flexibel / Weniger Kabel, mehr Kommunikation: Mit der Bürkert-Lösung reduzieren Sie die Komplexität und gewinnen Raum. Das Dosiersystem wird durch die digitale Schnittstelle, den Bürkert-Systembus (büS), über das Feldbus-Gateway an Ihre Steuerung angebunden. Dadurch variieren Sie die Dosiermenge in Echtzeit – einfach und flexibel.



Mehr Ertrag



Dank Druck-Zeit-Dosierung mit dem 2/2-Wege-Dosierventil Typ 6712 sorgen wir für eine reproduzierbare und präzise Dosierung mit flexibler Dosiermenge – und damit für mehr Ertrag.

Reduzierter Bauraum



Der kompakte Dosierkopf mit Vierfach-Dosierstelle benötigt deutlich weniger Bauraum als herkömmliche Lösungen. Eine einzige Datenverbindung zur SPS genügt und es lassen sich Schläuche für die Medienversorgung sparen.

Erhöhte Prozesssicherheit



Integrierte Drucksensoren und eine digitale Schnittstelle zur SPS sorgen für eine optimale Prozesssteuerung und -überwachung. Bei Prozessstörungen, wenn beispielsweise Partikel die Dosierköpfe blockieren, zeigt das System eine Fehlermeldung an.

Mehr Verfügbarkeit



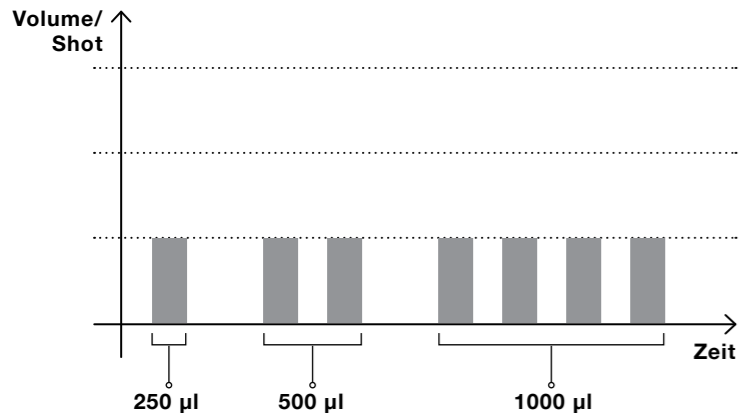
Dank reduzierter Stillstandzeiten steigt die Verfügbarkeit Ihrer Anlage. Aufwändige Reinigungszyklen entfallen. Bei einem Produktwechsel können Sie die Dosierköpfe ohne Ausbau in der Anlage reinigen.

Schnittstellen reduzieren

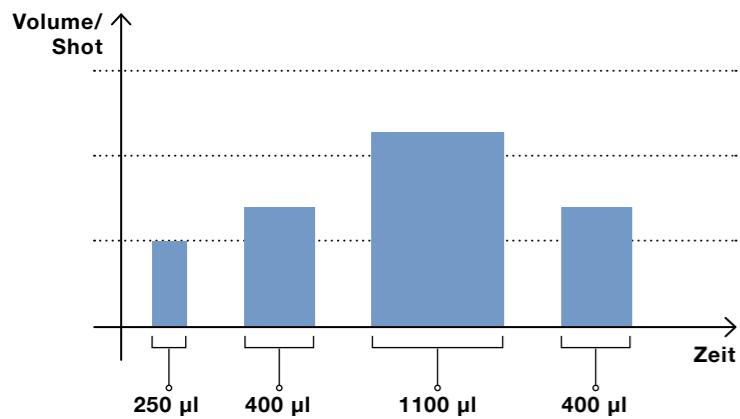


Vom Dosierkopf über die Bereitstellung der Dosier- und Reinigungsmedien bis hin zur Installation und Schulung bekommen Sie alles aus einer Hand. Das spart Schnittstellen.

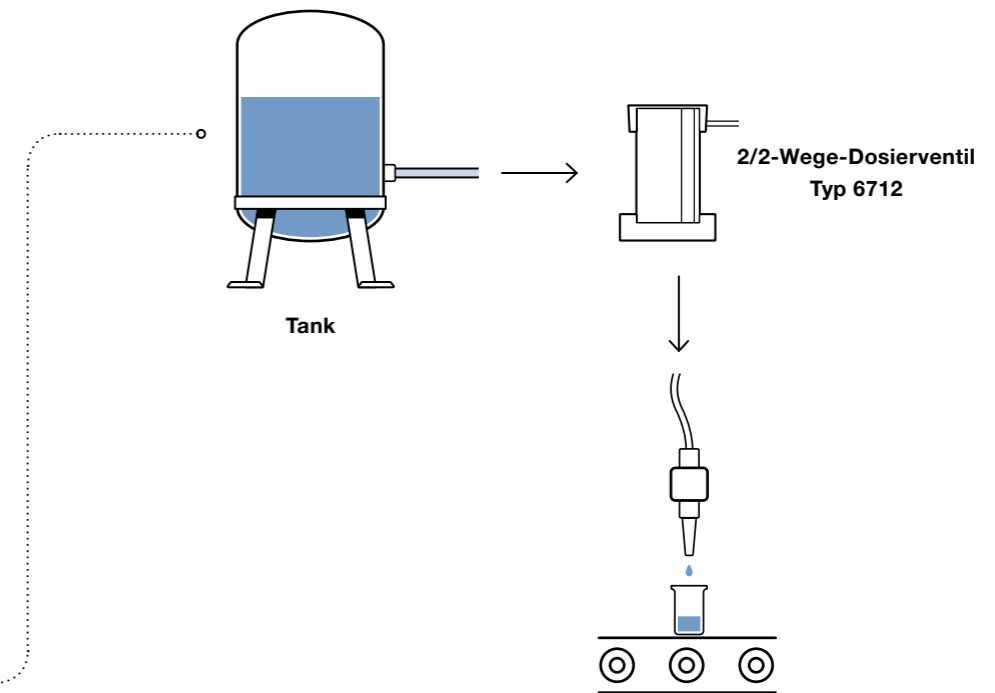
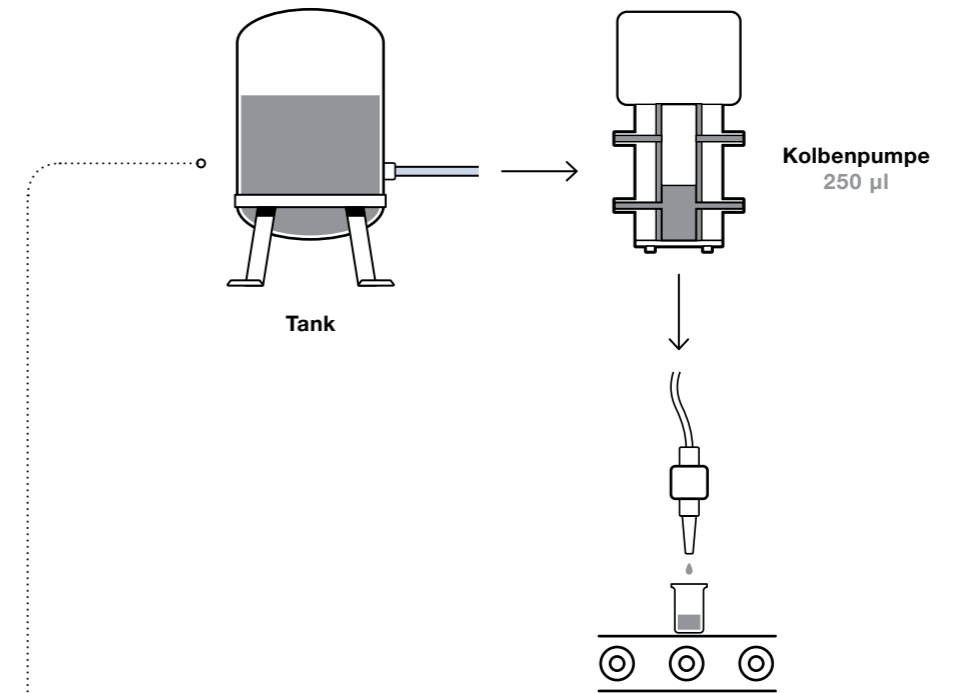
/ Flexibel dosieren, mehr abfüllen / Mit einem Kolbendosierer sind Sie immer an eine vordefinierte Dosiermenge gebunden. Jeder weitere Saughub kostet Zeit und verursacht Verschleiß. Mit dem Druck-Zeit-Dosiersystem dagegen bestimmen Sie die zu dosierende Menge flexibel auf den Mikroliter genau.



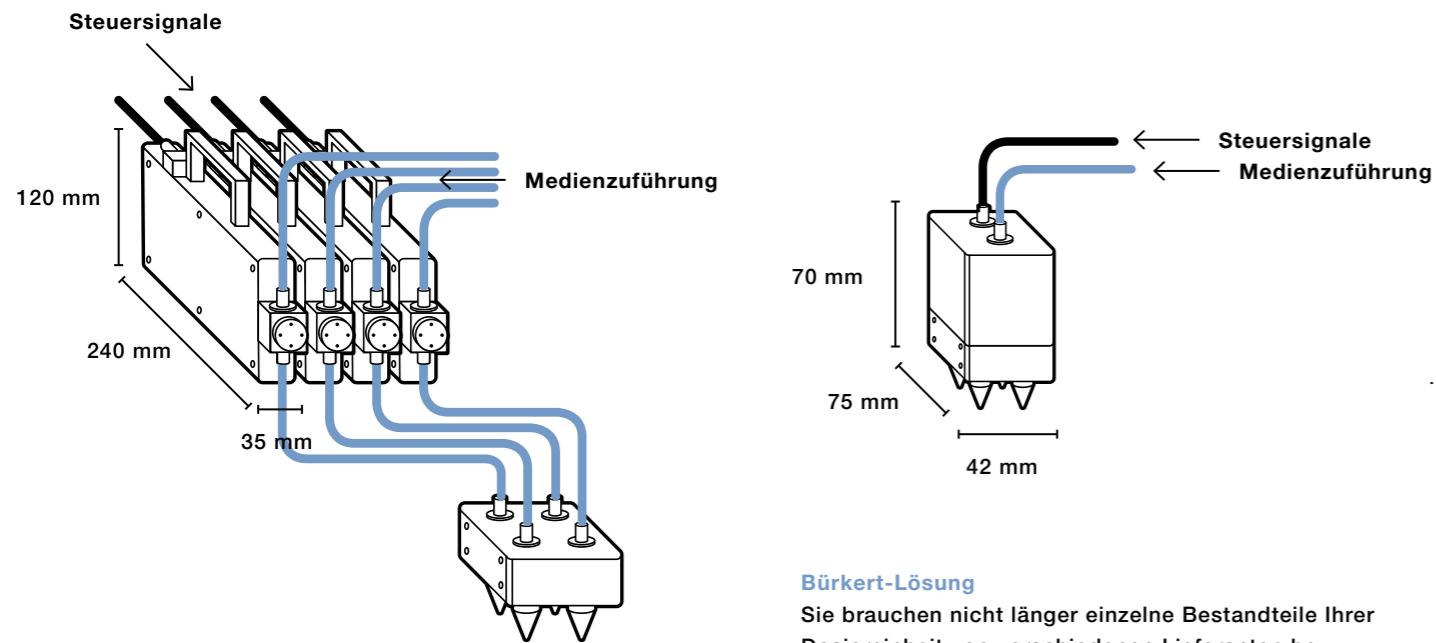
Dosierung mit Kolbendosierer
Ein Kolbendosierer ist immer für eine bestimmte Dosiermenge ausgelegt. Die Dosiermenge kann nur vervielfacht werden, indem Sie den Dosierzyklus entsprechend wiederholen.



Dosierung mit Druck-Zeit-Dosiersystem
Mit der kompakten Lösung dosieren Sie präzise und wiederholgenau mit flexibler Dosiermenge in kurzer Zeit.



/ Schnelle Wechsel statt teurer Stillstand / Dosierköpfe zur Reinigung ausbauen, zum Sterilisieren einschicken und danach wieder einbauen? Von dieser Prozedur können Sie sich ein für alle Mal verabschieden. Die Dosierköpfe von Bürkert können nach einem Produktwechsel automatisch in der Maschine gereinigt und sterilisiert werden. So füllen Sie mehr Produkt ab und steigern Ihre Anlagenverfügbarkeit.



Herkömmliche Lösung

Die Dosierköpfe werden für die Reinigung ausgebaut. Sie benötigen einen zweiten Satz als Reserve - das verursacht zudem Kosten.

Bürkert-Lösung

Sie brauchen nicht länger einzelne Bestandteile Ihrer Dosiereinheit von verschiedenen Lieferanten beziehen. Dosieren Sie stattdessen fließend mit einer kompakten, kundenspezifischen Systemlösung und einem einzigen Ansprechpartner.

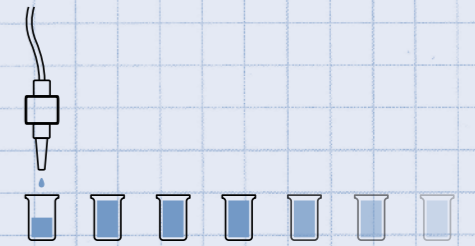


Beispielrechnung

Fließend dosieren: Die Anlage muss nach jedem Batch-Betrieb gereinigt werden. Der Austausch von 20 Kolbenpumpen nimmt dabei vier Stunden in Anspruch. In dieser Zeit hätte Ihre Anlage 96.000 Verpackungen füllen können. Mit der Bürkert-Lösung steht die Anlage lediglich eine Stunde still. Ihr Gewinn: 72.000 Verpackungen.

Abfüllprozess

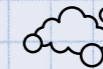
1 Kolbenpumpe füllt 20 Verpackungen pro Minute



20 Kolbenpumpen erzeugen 24.000 Verpackungen pro Stunde



Reinigungsprozess



Kolbendosierer 4 Stunden x 24.000 Verpackungen -96.000 Verpackungen

Druck-Zeit-Dosiersystem 1 Stunde x 24.000 Verpackungen -24.000 Verpackungen

Differenz = **72.000** Verpackungen



72.000 Verpackungen können dank reduzierter Stillstandzeit zusätzlich produziert werden.



Dosieren

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Straße 13–17
74653 Ingelfingen
Deutschland

Tel.: +49 7940 100
Fax: +49 7940 1091204

info@buerkert.de
www.buerkert.de

Burkert Schweiz AG

Bösch 71
6331 Hünenberg ZG
Schweiz

Tel.: +41 41 7856666
Fax: +41 41 7856633

info.ch@buerkert.com
www.buerkert.ch

Burkert Austria GmbH

Diefenbachgasse 1–3
1150 Wien
Österreich

Tel.: +43 1 8941333
Fax: +43 1 8941300

info@buerkert.at
www.buerkert.at