

## Schaltschranklösungen

### **Bürkert Fluid Control Systems**

Christian-Bürkert-Straße 13-17  
74653 Ingelfingen  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 7940/10-0  
Fax: +49 (0) 7940/10-91 204

info@buerkert.de  
www.buerkert.de

### **Bürkert-Contromatic AG Schweiz**

Bösch 71  
CH-6331 Hünenberg ZG

Tel.: +41 (0) 41-785 66 66  
Fax: +41 (0) 41-785 66 33

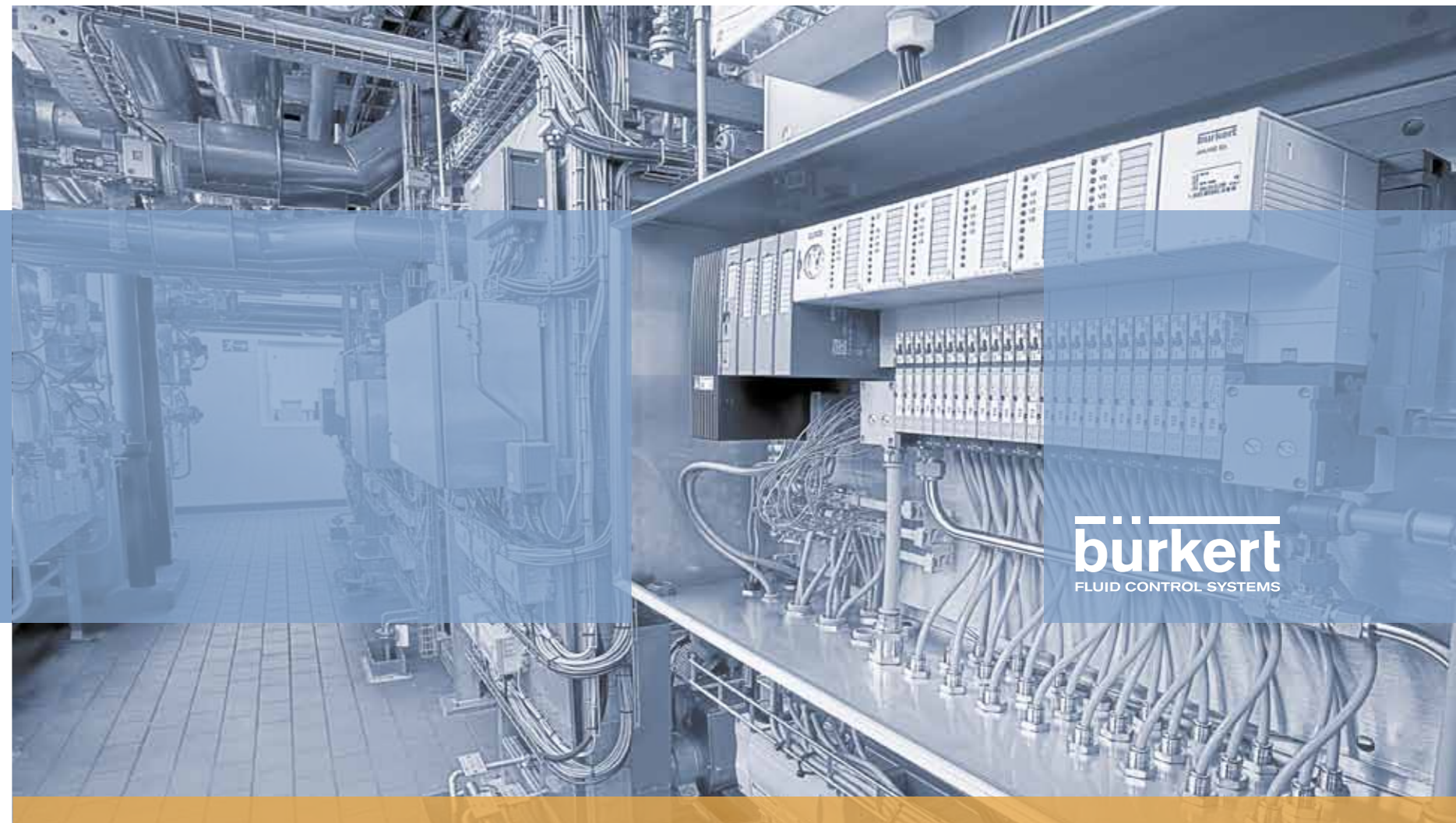
info.ch@buerkert.com  
www.buerkert.ch

### **Bürkert-Contromatic G.m.b.H.**

Diefenbachgasse 1-3  
AT-1150 Wien

Tel.: +43 (0) 1-894 13 33  
Fax: +43 (0) 1-894 13 00

info@buerkert.at  
www.buerkert.at



**bürkert**  
FLUID CONTROL SYSTEMS

## Inhalt

- 3 \_\_\_\_\_ We Make Ideas Flow
- 4 \_\_\_\_\_ Nahrungs- und Genussmittel Referenz
- 8 \_\_\_\_\_ Pharma Referenz
- 12 \_\_\_\_\_ Faszination Bürkert
- 14 \_\_\_\_\_ Wasseraufbereitung Referenz
- 18 \_\_\_\_\_ Chemie Referenz
- 22 \_\_\_\_\_ Weitere Referenzen
- 26 \_\_\_\_\_ Prozess zur Abwicklung eines Schaltschrankprojektes
- 27 \_\_\_\_\_ Bürkert Anfrageformular für Pneumatik Schaltschränke
- 28 \_\_\_\_\_ Das Bürkert Produktprogramm
- 30 \_\_\_\_\_ Ihr Kontakt zu Bürkert

## We Make Ideas Flow

Schaltschränke können je nach Anwendung die unterschiedlichsten Komponenten enthalten. Angefangen mit zwei Ventilen, die in einen kleinen Kunststoff-Schaltkasten montiert werden, über Schaltschränke, bei denen Pneumatik, Elektronik und Ventiltechnik kombiniert werden, bis hin zu hochkomplexen kundenspezifischen Systempanels mit Steuerungsfunktionalitäten im Edelstahlgehäuse, bietet Bürkert als kompetenter Systemlieferant eine breite Palette von Schaltschranklösungen.

Im Fokus stehen Systemlösungen für die Prozessautomation mit Applikationen in den Segmenten Water, Gas und Hygienic. Aus diesen Zielsegmenten finden Sie auf den folgenden Seiten zahlreiche Referenzen aus den Bereichen Nahrungs- und Genussmittel, Pharma, Wasseraufbereitung und Chemie. Des Weiteren werden Referenzen zu Kühlsystemen, Beschichtungstechnik mit Gasen oder Biodieselanwendungen gezeigt.

Auch wenn es um die Zertifizierung Ihrer Schaltschränke geht, haben Sie den richtigen Partner an Ihrer Seite. In unseren Systemhäusern in Deutschland, USA und China werden für Ihre komplexen Fertigungsprozesse individuell angepasste Schaltschränke entwickelt – ganz nach dem Motto: We Make Ideas Flow.

# Standardisierte Schaltschranklösung für Käseeriprozesse

In unserem Segment Hygienic führen wir unser Wissen und Können zu Lösungen zusammen, die exakt den Erfahrungen Ihrer speziellen Anwendungsumgebungen entsprechen. Im Fokus sind hier Hersteller von Lebensmitteln und Getränken, Brauereien, Milch verarbeitende Betriebe und Tierfutterhersteller.

Für die Prozessautomation zur Ansteuerung von Aktoren im Feld liefert Bürkert für Käseeriprozesse standardisierte Schaltschranklösungen. In unserem Systemhaus in Menden, mit angegliedertem Schaltschrankbau, wurden für den Kunden verschiedene Schaltschrankkonfigurationen spezifiziert. Die Molkerei bestellt diese Schaltschranktypen entweder direkt bei Bürkert oder lässt sie über den OEM-Lieferanten in die Anlage einbauen. Das Resultat ist das gleiche. Der Kunde erhält immer die gleiche Systemlösung mit den gewünschten Komponenten.

Hauptbestandteil der Schaltschranklösungen ist die Ventilinsel Typ 8640, bei der Pneumatik und digitale Rückmeldereingänge in einem Produkt kombiniert und direkt einander zugeordnet werden können.



AirLINE Typ 8640  
mit Profibus DP

Systemlösung:  
Edelstahlschaltschrank mit AirLINE Typ  
8640 steuert Käseeriprozesse



Zentrale Prozessautomatisierung  
für Nahrungs- und Genussmittel:  
Edelstahlschaltschrank mit AirLINE  
Typ 8640

## Hygiene Design in der Praxis

In einer Butterfabrik von FrieslandCampina werden täglich Millionen Packungen Butter unter höchsten Hygienebedingungen produziert. Um stets die beste Butterqualität zu erzielen wird die Produktionsanlage durch „Cleaning in Place“ (CIP) gereinigt. Beim CIP Verfahren werden zunächst grobe Verschmutzungen in den Rohrleitungen und Behältern entfernt, anschließend mit alkalischen und säurehaltigen Reinigungsmitteln gereinigt und zuletzt desinfiziert. Diese Reinigungsprozesse werden durch das Bürkert AirLINE System Typ 8640 gesteuert.

Bürkert AirLINE Typ 8640 im Hygienic Design Schaltschrank dient der Ansteuerung von pneumatischen Prozessaktoren im hygienischen Umfeld. Diese clevere Lösung ist beständig gegenüber aggressiven Reinigungsmitteln, weist einen hohen IP-Schutz auf und hält mechanischen Einwirkungen stand.



AirLINE Typ 8640  
mit Sammelanschluss

*AirLINE Typ 8640 im Hygienic Design  
Schaltschrank ist beständig gegen  
Reinigungsmittel und liefert einen  
hohen IP-Schutz*



Bürkert AirLINE im Rittal  
Hygienic Design Schaltschrank  
steuert Reinigungsprozesse bei  
FrieslandCampina

# AirLINE Quick in der pharmazeutischen Industrie

Ob es um Dampf- und Wärmeübertragung, CIP/SIP- Reinigungsprozesse, Fermentieren oder Dosieren und Mischen geht – Bürkert bietet für jede Anwendung im Bereich Pharma die richtige Schaltschranklösung.

Mit AirLINE Quick reduziert sich dabei der Einsatz von Komponenten im Schaltschrank erheblich. Sie benötigen weniger Pneumatikschläuche und Kabel und können AirLINE Quick direkt an den Schaltschrankboden oder die Schaltschrankwand integrieren, so dass Schottverschraubungen am Schaltschrank entfallen.

Einzigartig ist bei der Ventilinsel Typ 8640 sowie beim Automatisierungssystem Typ 8644 die Kombination von Pneumatik, Feldbuschnittstelle und I/O Modulen direkt am Schaltschrankboden oder der Schaltschrankwand, wodurch der Schaltschrank viel kleiner dimensioniert werden kann als in der Vergangenheit.

Neben AirLINE Quick in Edelstahl für Hygieneanwendungen gibt es das Konzept auch für General Purpose Anwendungen mit einer Adapterplatte in Aluminium eloxiert und den pneumatischen Anschlüssen in Messing vernickelt.



AirLINE Quick – Typ 8640  
mit Profibus DP



AirLINE Quick – Typ 8644  
mit Kooperationspartner  
Siemens ET 200S

AirLINE Quick:  
Sicher, kompakt und zeitsparend



Höhere Flexibilität im Schaltschrank  
mit AirLINE Quick

## ATEX-zertifizierte Schaltschränke

Die Bayer Schering Pharma AG setzt bei der Herstellung von pharmazeutischen Produkten oft auch leicht flüchtige, brennbare Stoffe ein. Bereiche solcher Anwendungen sind nach der europäischen ATEX-Richtlinie als Zonen definiert und mit explosionsgeschützten Geräten ausgestattet.

Bei der Auswahl von dezentralen Steuereinheiten hat sich die Bayer Schering Pharma AG für eine Komplettlösung von Bürkert entschieden. ATEX-zertifizierte Schaltschränke verbinden elektrische und pneumatische Steuerfunktionen in einer Einheit und werden mit nur einem Zertifikat abgedeckt. Für den Anwender selbst entfällt dadurch ein Großteil an Dokumentation wie z. B. Eigensicherheitsnachweise, Kompatibilitätsbetrachtungen, Verdrahtungspläne und Erwärmmessung. Die Konfiguration der einzelnen Stationen und deren Module und auch die Parameter der einzelnen Kanäle werden innerhalb des Prozessleitsystems PCS 7 abgelegt.

Die Anbindung der Steuerschränke an das Leitsystem erfolgt hier über den Profibus DP, welcher in der eigensicheren Ausführung (RS485-IS) bis zu 31 Teilnehmer pro Strang und eine maximale Baudrate von 1,5 MBaud zulässt.



AirLINE Ex – Typ 8650

ATEX-zertifizierter Schaltschrank  
bei der Bayer Schering Pharma AG



Komplette dezentrale Steuereinheit  
von Bürkert bei Bayer Schering  
Pharma AG

# Die faszinierende Welt der Fluid Control Systems



## ERFAHRUNG

Es gibt Dinge, die hat man nicht einfach. Man muss sie sammeln. Bekommt sie von anderen. Muss sie sich beständig neu erarbeiten. Das macht sie so wertvoll. Zu diesen Dingen zählt Erfahrung. Wir beispielsweise können Ihnen aufgrund unserer langjährigen Erfahrung im Umgang mit Flüssigkeiten und Gasen umfassende Dienstleistungen anbieten – von der Beratung über die Entwicklung, Installation und Prüfung bis zum After-Sales-Service. Egal, ob es um eine individuelle Schaltschranklösung oder um ein bahnbrechendes neues System für den gesamten Mess- und Kontrollprozess geht: Profitieren Sie von unserer Erfahrung.

## MUT

Wer sich nur damit beschäftigt, bereits Vorhandenes zu optimieren, stößt irgendwann an Grenzen – technisch, ökonomisch, persönlich. Um diese Grenzen zu überwinden, benötigt man Mut: Mut zum Anderssein und Vertrauen in die eigenen Ideen, Mut, sich ins Unbekannte vorzuwagen, neue Wege zu suchen und bisher noch nicht da gewesene Produkte zu entwickeln. Diesen Mut haben wir. Indem wir unsere Kompetenzen für Sie branchenübergreifend zusammenfassen und einsetzen, profitieren Sie von unserem gesammelten Wissen bei der Realisierung von Schaltschranklösungen.



## NÄHE

Manche Dinge scheinen absolut selbstverständlich zu sein. Erst wenn sie fehlen, merkt man, wie wichtig sie eigentlich sind. Das gilt vor allem für Nähe. Ohne Nähe lassen sich Beziehungen und ein genaues Verständnis füreinander nur schwer aufbauen. Als gewachsenes mittelständisches Unternehmen wissen wir das. Deshalb sind wir immer für Sie da, um gemeinsam mit Ihnen die bestmöglichen Lösungen für Ihre speziellen Aufgaben bei Schaltschränken zu erarbeiten. Unsere globale Präsenz an 35 Standorten macht es möglich, dass wir überall für unsere Kunden technische Innovationen vorantreiben können.



# Zukunftsmarkt: Trinkwasseraufbereitung

In unserem Segment Water bieten wir maßgeschneiderte Schaltschranklösungen an. Ganz egal, ob in der Trinkwasser-, der industriellen Prozesswasser- oder auch der Abwasseraufbereitung, Bürkert löst die Aufgabe ganz im Interesse des Anlagenbetreibers.

In Filtrationsanlagen der Trinkwasseraufbereitung ist die Ansteuerung von pneumatisch betätigten Stellorganen sowie die Positionserfassung dieser Aktoren eine typische Aufgabenstellung. Die passende Lösung ist hier ein Automatisierungssystem 8644 mit integrierten digitalen Eingangsmodulen und entsprechender Feldbuschnittstelle.

Mit weiteren im Schaltschrank montierten elektrischen und pneumatischen Bauelementen und Funktionsgruppen entstehen in Zusammenarbeit mit den Kunden genormte spezifische Lösungen, die auch bei der Unternehmensgruppe Veolia Water Solutions & Technologies eingesetzt werden.

Die Hauptvorteile dieser Bürkert-Lösungen liegen in der spezifischen Erfüllung der Kundenanforderung, gepaart mit innovativen Ideen, an die selbst unsere Kunden noch nicht gedacht haben und den Nutzen nochmals steigern.



AirLINE – Typ 8644 mit Kooperationspartner Siemens ET 200S



Member of  
**German Water  
Partnership**



Automatisierungssystem AirLINE  
Typ 8644 in der Wasseraufbereitung



Prozessautomatisierung in der  
Trinkwasseraufbereitung:  
Edelstahlschaltschrank mit  
AirLINE Typ 8644



# Oxidationslufteinheit in der Wasseraufbereitung

Wenn es um Luft- oder Sauerstoffdosierung, Massenmessung oder Regelung geht, bietet Bürkert ein vollständiges Programm an Massendurchfluss-Sensoren, Reglern und Proportionalventilen.

Oxidationslufteinheiten in der Trinkwasseraufbereitung werden verwendet, um Eisen oder Mangan zu oxidieren. Hierdurch werden diese Oxide ausgefällt und können mit konventionellen Filtern aus dem Trinkwasser entfernt werden. Ein Mass Flow Controller bietet hier die Möglichkeit in Abhängigkeit von unterschiedlichen Prozessparametern die Gasmenge zu regeln, um so optimale Ergebnisse bei geringst möglichem Gasverbrauch zu erzielen.

Weitere sicherheitsrelevante Funktionen wie Zusatzabschaltventil, Rückflussverhinderung, Handbetrieb sowie Feld-Anzeigen werden kundenspezifisch berücksichtigt und als Komplettlösung im Schaltschrank montiert.

Der Hauptkundennutzen liegt hier einmal mehr in einer flexiblen und einfachen Projektabwicklung, kompetenter Beratung vor Ort, einem hohen Qualitätsstandard sämtlicher Geräte und Dienstleistungen sowie der spezifischen Erfüllung der Kundenanforderung "fit for purpose".



Mass Flow Controller –  
Typ 8712



Magnetventil –  
Typ 6013



Member of  
**German Water  
Partnership**

*Innovative Schaltschranklösungen  
für komplexe Prozesse  
in der Wasseraufbereitung*

Systemlösung im Wasserwerk:  
Oxidationslufteinheit mit zusätz-  
lichen Sicherheitsfunktionen im  
Schaltschrank integriert



# Schaltschranklösungen für den explosionsgeschützten Bereich

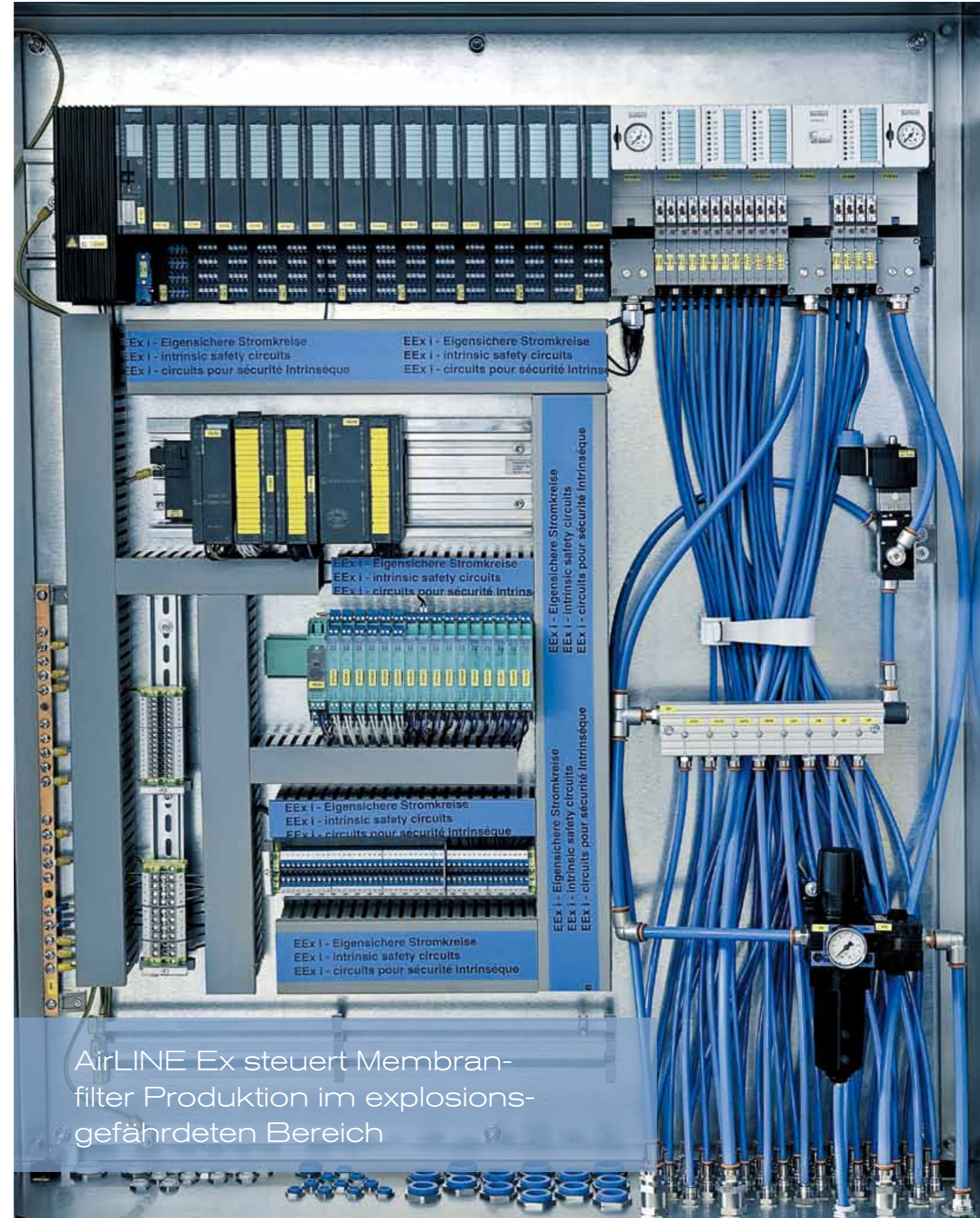
Komponenten von Bürkert kommen in der chemischen Industrie zur Automatisierung und Steuerung komplexer Produktionsabläufe zum Einsatz. Dafür werden zusammen mit dem Kunden effiziente Lösungskonzepte erarbeitet und im Bürkert eigenen ATEX-zertifizierten Schaltschrankbau umgesetzt.

So liefert Bürkert einem namhaften Kunden in der chemischen Industrie Schaltschränke für die neue Produktionsanlage für Membranfilter in Bitterfeld. Hier wurde in enger Zusammenarbeit mit einer Planungsgesellschaft ein Konzept erarbeitet, welches Schaltschränke verschiedener Ausführungen und Ausbaustufen für den explosionsgefährdeten Innen- und Außenbereich beinhaltet. In den Schaltschränken werden neben pneumatischen Signalen zur Steuerung der Aktoren im Feld auch sämtliche eigensicheren Analog- und Binärsignale von Sensoren und anderen Feldgeräten verarbeitet.

Zum Einsatz kommen hier Bürkert Ventilinseln vom Typ 8650 AirLINE Ex. Die vollständig in das SIMATIC System ET 200iSP integrierten und eigensicheren Pneumatikventile ermöglichen eine einzigartige Flexibilität im explosionsgeschützten Bereich. Durch den pneumatischen und elektrischen HotSwap bietet das System die Möglichkeit die Ventile im laufenden Betrieb auszutauschen. Damit liefert das System einen unverzichtbaren Beitrag zur Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit und zur Minimierung von Produktionsausfällen.



AirLINE Ex - Typ 8650



AirLINE Ex steuert Membranfilter Produktion im explosionsgefährdeten Bereich

Installation im Ex-Bereich Zone 2

# Robuste und zuverlässige Schaltschränke für die Chemie

Abgesehen von den Anforderungen in Bezug auf Explosionschutz oder "Funktionaler Sicherheit" erfordern viele chemische Prozesse eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen. Der Ausfall einer Komponente für wenige Minuten kann nicht nur den Ertrag des Prozesses gefährden, sondern dazu noch hohe Instandsetzungskosten verursachen.

Kunden fordern daher robuste und zuverlässige Lösungen mit der Möglichkeit des lokalen Eingriffs.

Der Austausch einzelner Komponenten muss dabei auch möglich sein ohne den gesamten Prozess zu stoppen. Hier kommt das integrierte Prozesssicherheitsmerkmal mit der pneumatischen HotSwap-Funktion zum Einsatz. Sie erlaubt das Tauschen eines Ventils während des laufenden Betriebs. Beim Austausch eines Ventils kann zwar ein kleiner Luftstrahl aus dem pneumatischen Grundmodul entweichen, aber der Luftdruck auf dem gesamten Ventilblock bricht nicht zusammen. Ein neues Ventil kann anschließend auf den leeren Ventilplatz montiert werden und ist danach sofort einsatzbereit.



Ventilblock Typ 8640



Hohe Anlagenverfügbarkeit durch Prozesssicherheit in den chemischen Prozessen der Firma Goldschmidt

Robuste und zuverlässige Lösung für das Unternehmen Goldschmidt

## Weitere Referenzen



Bürkert bietet auch Schaltschranklösungen für alternative Kraftstoffe. Pflanzenöl kann bei dieser Anwendung als Alternative zum Dieseldieselkraftstoff verwendet werden. Der Kaltstart des Fahrzeugs muss dabei immer mit Diesel erfolgen, ein Umschalten auf Pflanzenöl erfordert eine Minimaltemperatur des alternativen Kraftstoffs. Zu beachten ist, dass in keinem Fall Öl in den Dieseltank gelangen darf.



In der Lebensmittelverarbeitung werden verschiedenste Gase eingesetzt, um die Haltbarkeit und somit die Qualität von Produkten sicherzustellen. Auch hier setzen wir die Ideen unserer Kunden in funktionale und energieeffiziente Lösungen um. Programmabläufe und Schnittstellen sind für den Endanwender optimiert und garantieren ihm Prozesssicherheit.



Die Kühlung von industriellen Prozessen wie z. B. in der Druckgussindustrie erfordern modulare Lösungen, die an die jeweilige Aufgabe hinsichtlich Ventiltechnik, Sensortechnik und Steuerung optimal angepasst sind. Wichtige Randbedingungen hierbei sind die Mediumstemperaturen, der Mediumsdruck und vor allen Dingen die Wasserqualität. Basierend auf Jahrzehnte langer Erfahrung und dem breiten Produktprogramm kann Bürkert immer die optimale Lösung anbieten und dies auch integriert in komplett vormontierten und geprüften Schaltschränken in bewährter Bürkert-Qualität – Alles aus einer Hand!



Integrierte Mass Flow Controller in Schaltschränken schützen vor Staub und Feuchtigkeit in der Beschichtungstechnik

# Wir lassen Ihre Ideen fließen

Die Bürkert Systemhaus-Teams in Charlotte, USA, Suzhou, China, Dresden, Ingelfingen und Dortmund sind ständig auf der Suche nach neuen, innovativen Schaltschranklösungen für Ihre komplexen Fertigungsprozesse überall auf der Welt. Getreu unserem Prinzip „One face to the customer“ steht Ihnen dabei immer Ihr persönlicher Berater zur Seite – auch wenn es um spezielle Schaltschränke geht. Kompetent und zuverlässig hört er Ihnen genau zu und präsentiert Ihnen unsere Lösungen und Konzepte in der Fachsprache Ihrer Branche. So verbinden wir über Fachgrenzen hinweg gute Ideen zu hervorragenden Lösungen.

Auch wenn es um die Zertifizierung Ihrer Schaltschränke geht, haben Sie mit Bürkert den richtigen Partner an Ihrer Seite.

Hier sehen Sie einige internationale Zulassungen, die wir für unsere Produkte und Systeme anbieten.



oben: Systemhaus Ingelfingen, Deutschland  
 unten von links: Systemhaus Charlotte | USA, Systemhaus Dortmund | Deutschland,  
 Systemhaus Dresden | Deutschland, Systemhaus Suzhou | China



# Prozess zur Abwicklung eines Schaltschrankprojektes



## 01 Verbinden

Als global agierendes, flexibles und innovatives Unternehmen sind wir die erste Wahl für Fluid Control Systems. Getreu unserem Prinzip „One face to the customer“ steht Ihnen dabei immer Ihr persönlicher Berater zur Seite. Kompetent und zuverlässig hört er Ihnen genau zu und präsentiert Ihnen unsere Lösungen und Konzepte in Ihrer Fachsprache. So verbinden wir über Fachgrenzen hinweg gute Ideen zu hervorragenden Lösungen.



## 02 Verstehen & Gestalten

Bei Bürkert arbeiten Experten für Sie. Wir stellen Ihnen vom zuverlässigen Verkaufsberater über qualifizierte Branchenspezialisten bis hin zu engagierten Ingenieuren ein kompetentes Projektteam zusammen, das für die gesamte Projektdauer nur für Sie arbeitet. Gemeinsam mit Ihnen werden die jeweiligen Anforderungen definiert und ein praktikabler Entwurf für eine genauso schnelle wie zuverlässige Lösung erarbeitet.



## 03 Planen & Präzisieren

In der dritten Phase werden die Details ausgearbeitet, ein Spezifikationsblatt und verfeinerte Lösungskonzepte entwickelt. Es wird detailliert festgelegt, was Sie von Ihrem System erwarten und wie es funktionieren muss, damit jede Komponente Ihren Anforderungen gerecht wird. Am Ende dieser Phase stehen eine genaue Produktdefinition und exakte Produktionsspezifikationen, präzise Geschäftsbedingungen und Vereinbarungen. Jetzt sorgt unser Projektmanagement durch offene Kommunikation, effektive Koordination und transparente Dokumentation dafür, dass es zu schnellen und verlässlichen Ergebnissen kommt.



## 04 Umsetzen & Prüfen

Durch offene Kommunikation, präzise Koordination und akkurate Dokumentation über alle Projektphasen hinweg stellen wir sicher, dass wir auf dem richtigen Weg sind und die passenden Lösungen für Sie entwickeln. Dadurch können wir nahtlos zur Herstellung von Prototypen übergehen. Modernste Fertigungstechnik ermöglicht es uns, innerhalb von 24 Stunden einsatzbereite Prototypen aus Metall oder Kunststoff als auch funktionale Modelle, zum Beispiel für Durchfluss-Tests, herzustellen. Wir liefern Ihnen nicht nur Musterstücke und führen Tests durch, sondern kümmern uns auch für alle notwendigen lokalen und globalen Abnahmen und Zertifikate, damit Ihr System zeitnah in Produktion gehen kann.



## 05 Vollenden

Mit der Auslieferung eines perfekten Produkts ist es bei Bürkert nicht getan. Wir bieten unseren Kunden weltweit ein überzeugendes Serviceprogramm, das sowohl Inbetriebnahme und Wartung als auch Mitarbeiterschulungen und integrierte Logistik umfasst. Unser Kundenservice ist immer erreichbar – via Internet oder Telefon oder direkt vor Ort durch unseren hoch qualifizierten, erfahrenen Mitarbeiter an Ihrer Seite. So können wir Ihnen immer den besten Service bieten.

# Bürkert Anfrageformular für Pneumatik Schaltschränke

Kunde und Ansprechpartner

Branche

Applikations-/Projektbezeichnung

### 1. Explosionsgeschützter Bereich

Zone/Gerätekategorie

Zone 1/2 G  Zone 2/3 G  Zone 21//2 D  Zone 22/3 D

Umgebungstemperaturbereich

Temperaturklasse

T1  T2  T3  T4  T5  T6

### 2. Material und Aufbau Schaltschrank

Material Schaltschrank

Kunststoff  Edelstahl (1.4301)  Stahlblech

Sonstige

Sichtfenster  HD-Design

Zusätzliche Einbauten

Heizung  Lüftung  Wartungseinheit/Filterregler  
 Netzteil  Beleuchtung

Bemerkungen

### 3. Ventilinsel/Pneumatik und Elektrik

Ventilfunktionen und Luftleistung

Anzahl  300 l/min  700 l/min

Ventiltyp

3/2-Wege  2x3/2-Wege  5/2-Wege

Anzahl elektrischer Signale

digitale Eingänge  digitale Ausgänge  
 analoge Eingänge  analoge Ausgänge

Kommunikation/Anschluss

Sammelschleife  Multipol  Profibus

Ventilinseltyp

8640  8644  8650

I/O System (8644)

Siemens  WAGO  Phoenix  Rockwell

### 4. Pneumatische Schnittstelle

Arbeitsanschlüsse Ventile

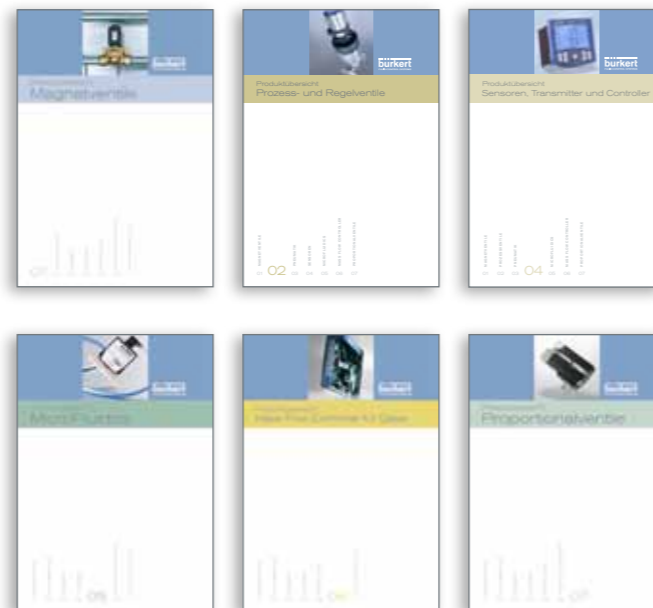
Mehrfachkabelverschraubungen  Einzelschottsteckverbinder  
 AirLINE Quick (Bodeneinbauplatte)

# Das Bürkert Produktprogramm

Als einer von wenigen Anbietern auf dem Markt decken wir die gesamte Prozesskette aus Messen, Steuern und Regeln ab. Unsere aktuelle Produktpalette reicht von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren.



In der Produktübersicht finden Sie weitere Produkte aus dem Bereich Pneumatik und Prozess-Schnittstellen, die in Schaltschränke verbaut werden können.



Weitere Produktinformationen zu Magnetventilen, Prozess- und Regelventilen, Sensoren, Mass Flow Controllern, Proportionalventilen und MicroFluidics finden Sie in den jeweiligen Produktübersichten.



# Bürkert – Überall in Ihrer Nähe

Alle aktuellen  
Adressen finden Sie auf  
[www.burkert.com](http://www.burkert.com).



Herausgeber: © und Konzept: Christian Bürkert GmbH & Co. KG | Realisierung: WOLF, Berlin | Fotos: Münch Lichtbilderei, Stuttgart; Studio Flamisch, Düsseldorf |  
3D-Zeichnungen: 3D Sales Technologies GmbH. Alle Personen sind Mitarbeiter der Firma Bürkert. Wir danken allen Beteiligten für Ihre Unterstützung (und Tatkraft)!