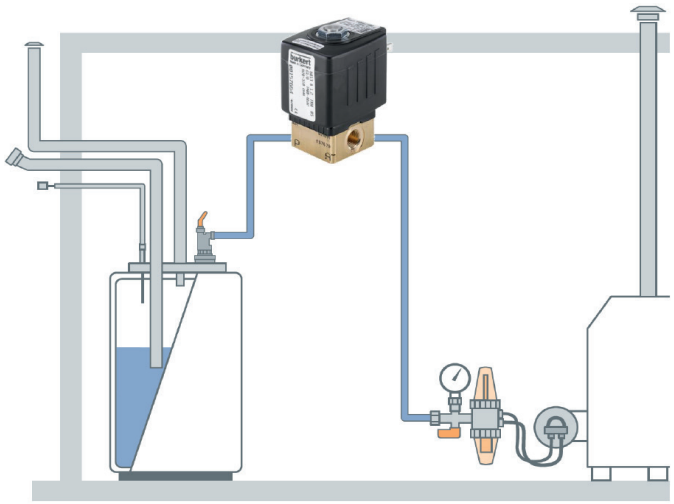
Pioneers of Flow.

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Heberschutz-Magnetventil

Typ 6013



Sicherheit mit Zulassung plus Effizienz.

Um im Falle einer Undichtigkeit **ein Auslaufen des Öltanks zu verhindern**, sind sogenannte **Heberschutzventile** oder Antiheberventile **gesetzlich vorgeschrieben**.

Diese können mechanisch oder **elektromagnetisch** ausgeführt sein, wobei **Magnetventile** den Vorteil haben, dass diese auch bei Pumpen **mit schwacher Saugleistung einsetzbar** sind.

Entdecken Sie unsere zugelassenen Heberschutz-Magnetventile für **maximale Sicherheit** in Ihrer Öltankanwendung.

Funktionen, Normen und Vorschriften

Ein Heberschutzventil ist im Betrieb geöffnet und erlaubt, dass Öl aus dem Tank angesaugt und zum Brenner gefördert wird. Wenn die Förderpumpe nicht läuft, schließt das Ventil um ein Auslaufen des Tanks bei Leckage auf der Saugseite zu verhindern.

Unser Heberschutzventil auf Basis des Bürkert Typs 6013 entspricht der neusten Muster-Verwaltungsvorschrift „Technische Baubestimmungen vom **DIBt** (kurz: **MVV TB 2024/1)**“. Auf Basis dieser Vorschrift ist das Ventil durch eine unabhängige Prüfstelle **nach DIN EN 12514:2022-1 geprüft** worden. Bürkert als Hersteller bestätigt dies mit einer Übereinstimmungserklärung (ÜHP) und kennzeichnet das Ventil gemäß Vorgabe als Bauprodukt.

Absicherungshöhe = **25 Meter**

Geeignet für **Heizöle** und **paraffinische Brennstoffe (HVO)**

Heberschutz-Magnetventil

Typ 6013

Spezifikationen

- 2/2-Wege Magnetventil, stromlos geschlossen
- bis Nennweite 5 (kv-Wert = 0,42 m³/h bzw. 7 L/min)
- Vakuum bis 2,5 bar
- Messing-FKM, alternativ Edelstahl-FKM
- G3/8, alternativ G1/4
- 230V AC, alternativ 24V DC

Die Kick and Drop Spulentechnologie

Als Alternative zu herkömmlichen Spulen ist das Bürkert-Heberschutzventil **optional mit Kick and Drop-Spule** verfügbar, wodurch entscheidende Vorteile entstehen.

Das Heberschutzventil mit Kick and Drop-Spule ermöglicht eine Differenzierung zu marktüblichen Ventilangeboten und steigert damit Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Die wichtigsten Merkmale im Überblick:

- **Reduzierung** der **Stromkosten um 75%**
- 100% **geräuschlos**
- **Erhöhte Betriebssicherheit** durch stark reduzierte Spulentemperatur

Ein Rechenbeispiel mit Kick and Drop-Spule.

Das Einfamilienhaus:

Bei **1.800 Vollnutzungsstunden im Jahr** und einem **um 6 Watt reduzierten Energiebedarf** lassen sich über die Lebensdauer – je nach Stromtarif – **100€ und mehr einsparen***. Damit trägt sich das Heberschutzmagnetventil mit Kick and Drop-Spule von selbst: Der gesparte Betrag reicht am Ende für die Anschaffung eines Neugeräts.

Ein weiterer Effekt:
Die geringere Leistungsaufnahme **senkt den CO2-Ausstoß** um **rund 80 kg** – eine Menge, für deren jährliche Aufnahme **sieben Buchen** gepflanzt werden müssten.

* bei einer Einsatzdauer von 20 Jahren

Kontakt

Alexander Lahrmann
Product Expert Solenoid Valves Solutions
Mobil: +49 160 / 747 20 49
E-Mail: alexander.lahrmann@burkert.com

06/2026