

Bürkert TwinPower-Ventile Typen 6624/6626

Bürkert Fluid Control Systems
Christian-Bürkert-Straße 13-17
74653 Ingelfingen
Deutschland

Tel: +49 (0) 7940/10-0
Fax: +49 (0) 7940/10-91 204

info@buerkert.de
www.buerkert.de

Bürkert-Contromatic AG Schweiz
Bösch 71
CH-6331 Hünenberg ZG

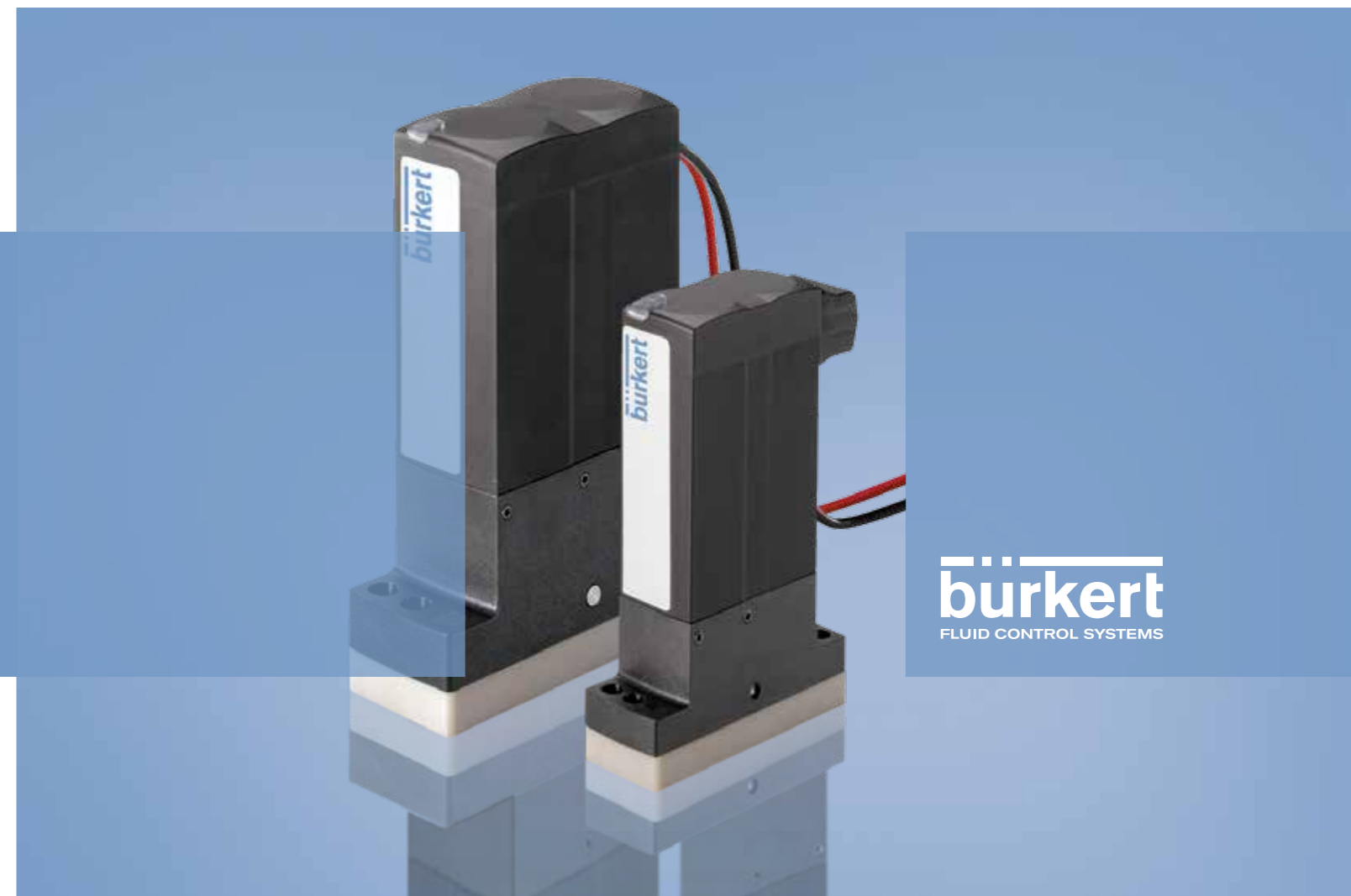
Tel: +41 (0) 41-785 66 66
Fax: +41 (0) 41-785 66 33

info.ch@buerkert.com
www.buerkert.ch

Bürkert-Contromatic G.m.b.H.
Diefenbachgasse 1-3
AT-1150 Wien

Tel: +43 (0) 1-894 13 33
Fax: +43 (0) 1-894 13 00

info@buerkert.at
www.buerkert.at



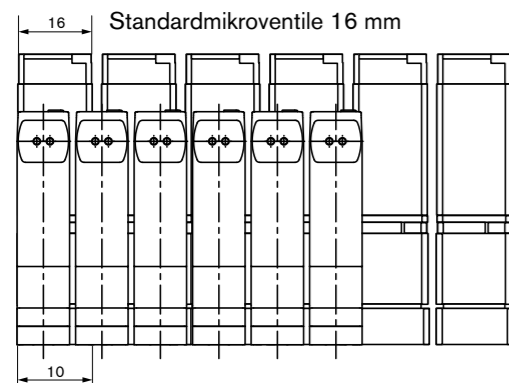
- **Höchste Durchflussrate in seiner Klasse**
- **Zuverlässigkeit ohne einen Hauch von Zweifel**
- **Gasundurchlässige Membran und hohe Dichtheit**
- **Reinigungseigenschaften: erstklassig**

Weniger ist definitiv mehr ...

Hervorragendes Verhältnis zwischen Größe und Leistungsdaten

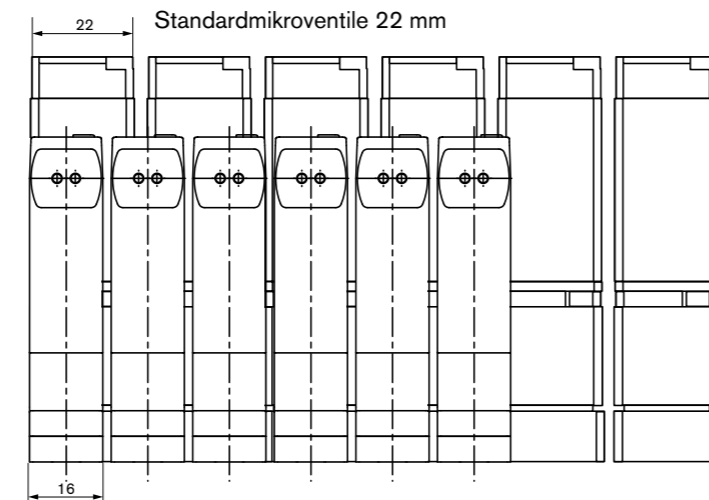
Die Bürkert TwinPower Ventile beinhalten zwei Spulen, anstatt nur einer, das heißt mehr Power auf weniger Raum! In anderen Worten: mehr Leistung, optimale Effizienz, kleinere Abmessungen – 50 % mehr Platzersparnis, als bei jedem anderen Ventil dieser Klasse, ohne Kompromisse bei der Leistung!

Typ 6624



10 mm Bürkert TwinPower 6624 Ventile mit ähnlichen Leistungsdaten

Typ 6626



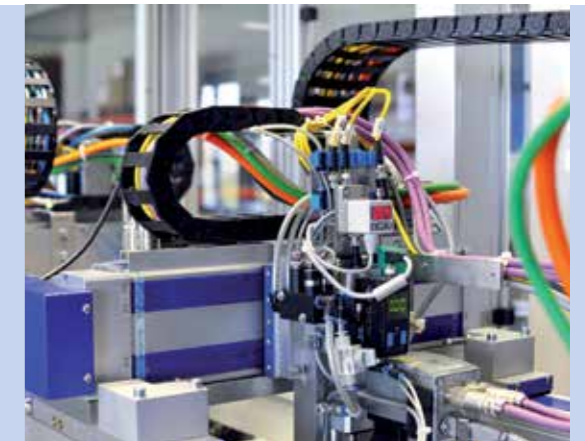
16 mm Bürkert TwinPower 6626 Ventile mit ähnlichen Leistungsdaten

Technische Merkmale	6624	6626
Kv-Wert Cv-Wert	Kv = 0,04 m ³ /h Cv = 0,0466 GPM	Kv = 0,19 m ³ /h Cv = 0,22 GPM
Nennweite	DN 0,8 mm (Vak...5 bar), DN 1,6 mm (Vak...2 bar)	DN 2,0 mm (Vak...5 bar), DN 3,0 mm (Vak...2 bar)
Gehäusewerkstoff	PEEK / PPS	PEEK / PPS
Dichtwerkstoff	FFKM / FKM / EPDM	FFKM / FKM / EPDM
Medien	Beständig bei neutralen und aggressiven Gasen und Flüssigkeiten gem. unserer Chemikalienbeständigkeitstabelle	Beständig bei neutralen und aggressiven Gasen und Flüssigkeiten gem. unserer Chemikalienbeständigkeitstabelle
Medientemperatur	FFKM +15 ... +50 °C FKM -5 ... +50 °C EPDM -5 ... +50 °C	FFKM +15 ... +50 °C FKM -10 ... +50 °C EPDM DN 2,0 -10 ... +50 °C EPDM DN 3,0 +5 ... +50 °C
Leistungsanschluss	Flansch / UNF / Schlauchstutzen	Flansch / UNF / Schlauchstutzen
Elektrischer Anschluss	Litze, Rechteckstecker	Litze, Rechteckstecker
Stromversorgung	24 V / 12 V	24 V / 12 V
Nennleistung	4 W Anzugsleistung 1 W Halteleistung (interne Leistungsreduktion)	13,6 W Anzugsleistung 3,4 W Halteleistung (interne Leistungsreduktion)
Nennbetriebsart	100 % Dauerbetrieb	100 % Dauerbetrieb
Schaltzeiten ³⁾ Öffnen Schließen	gem. DIN 12238 ca. 10 ms (Druckanstieg 0 ... 10 %) ca. 13 ms (Druckabfall 100 ... 90 %)	gem. DIN 12238 ca. 10 ms (Druckanstieg 0 ... 10 %) ca. 15 ms (Druckabfall 100 ... 90 %)

Ihre Vorteile

Hohe Leistung

Die Doppelspulentechologie in Bürkert TwinPower-Ventilen, Typ 6624 und Typ 6626, steht für drei- bis fünfmal höhere Durchflussraten im Vergleich zu anderen Ventilen. Oder kommt es bei Ihnen auf Kompaktheit an? Bürkert TwinPower-Ventile nehmen bei der Installation 50 % weniger Platz ein, schalten aber bei der Flüssigkeitsregelung genauso gut und schnell, wie ein doppelt so großes Mikroventil alter Machart.



Zuverlässigkeit ohne einen Hauch von Zweifel

Sie müssen sich auf jede einzelne Komponente in Ihrem System absolut verlassen können? Bürkert TwinPower-Ventile baut man ein und sieht sie niemals wieder – nicht, weil sie so klein sind! Sondern weil sie mit einer Lebenserwartung von über 15 Mio. Schaltzyklen absolut zuverlässig sind und weniger gewartet oder repariert werden müssen. Nie wieder nagende Zweifel, ob das System auch die richtigen Ergebnisse liefert!



Gasundurchlässige Membran und hohe Dichtheit

Bürkert TwinPower-Ventile sind mit einer gasundurchlässigen Membran ausgerüstet, die Medium und Stellantrieb trennt und so beide schützt und das Produkt zur perfekten Lösung für Anwendungen wie z. B. die Gasanalyse macht. Bürkert TwinPower-Ventile haben eine Dichtheit von 10⁻⁶ mbar L/sec, was maximale Effizienz bei der Regelung des Mediums bedeutet.



Reinigungseigenschaften: erstklassig

Das Design der Durchflusskammer und die Größe der Fluidkanäle sorgen für exzellente Reinigungseigenschaften, vor allem in Systemen mit Spül- bzw. Desinfektionszyklen. Eine große Rolle spielen die Reinigungseigenschaften natürlich auch dort, wo sich Kreuzkontamination negativ auf Ergebnisse auswirken kann, z. B. bei der Wasseranalyse oder in medizinischen Anwendungen.

